国际复材安全管理综合提升委外整改问题台账

								(万正以门起口从					
号	单 /部	排查时	问题场	问题 别	问题描述	问题照片	整改责任	整改说明	整改期限	整改后附图	关键词		2025. 7. 30造价提疑问
1	研发中心	2025年1月15日	SMC车间	设备设施安全	液压活动部位无有效的安全 防护措施。		委外	液压机防护罩已加工,但尺寸需修改(宽度826mm改为836mm)			设备防护		
2	研发中心	2025年4月3日	F01线拉挤车间	电气安全	S05线旁边的C-GGB02配电柜 一根棕色线不符合一线一闸 -		委外	现场无多余配电枢接线, 需 专业人员现场确认整改方案			线路安装		需提供整改方案
3	研发中心	2025年7月8日	SMC车间	设备设施安全	SMC制样机有卷入风险,危 险夹点处应设防护措施		委外	两个防护课,防护尺寸 1000x200x300mm,防护课尺 寸为1.5mm不锈钢板			设备防护		
4	研发中心	2025年7月8日	SMC车间	设备设施安全	捏合机联轴器无防护		委外	U型防护環、700x300。 1.5mm不锈钢板 重量、2.5 干克			设备防护		U型防护限参数不足,不能 计算重量,是否能直接提供 重量
5	研发中心	2025年7月8日	液压车间	设备设施安全	2009电压力机后部无防护隔 离措施,可加陷离门联锁保 护		委外	2个1.5mm硬钢解放势护机 (1300:590mm. 1990:3900) 2个部产性均衡以入模情等 门(1.5mm类例对外分型用 地震解处的图:特别门用服 转可推动,力便被维修时人 员进出。			设备防护	该单位未携交额化数据	护栏材质未明确。且无详细 做法
6	研发中心	2025年7月8日	高压管道车间	设备设施安全	磨袋机防护罩长度不够		委外	U型跡护龍、650×120. 1mm 不锈锛板 重量。0.7千克			设备防护		U幫助护理参数不足,不能 计算重量,是否能直接提供 重量
7	研发中心	2025年7月8日	高压管道车间	设备设施安全	高压缩绕设备末端无防护限		委外	防护量、600x300x250mm. 不锈锈形序(2x4x2mm) 需要 角柄針边			设备防护		是否需要角钢封边
8	研发中心	2025年7月8日	浸配室	危化品安全	燃烧试验仅使用丙烷, 有泄 漏监测报警, 无联动防爆排 风		委外	排风扇直径为600mm,排风扇 已购买回,需在墙上开孔后 再安装			防爆改造		
9	研发中心	2025年7月23日	SMC车间	设备设施安全	SMC制拌机有卷入风险,危险夹点处应设防护措施		委外	1000x200x300mm,防护限尺 寸为1mm不铸销板			设备防护		

				-	-	-		 		
10	贵金属中心	2025年6月9日	一楼敷控车间	作业环境及条件	冲床电控箱缺少操作空间	委外	施工項目验收后、整体移动 动力配电枢、留足操作空间 。无法给出具体工程量。		设备遮挡	无法计价,需价出具体做法
11	贵金属中心	2025年7月9日	一楼熔炼室	设备设施安全	罗茨风机三角带传动单面防护理,	委外	重新设计防护理。 型材: 设计部板 材质: (2355.5 厚度: 3mm 尺寸: 740+48+19 数量: 1个		设备防护	提供的尺寸740为宽度,48 和19是否是两边的这边宽 度,缺少长度,无法计算面 核,其次助护网是否也需要 重新做
12	贵金属中心	2025年7月28日	一楼大车间	设备设施安全	四组轧机防护原间隙过大。 不符合防护要求	委外(新増)	重新设计防护型。 型料: 镀锌锅板 材质: (2235A 厚度: 3am 尺寸: 1800=900=1300, 650=1000=1660 数量: 2个		设备防护	图片为网状,请提供网格尺 寸,封边角钢尺寸,且图片 所示只是平面网状,请明确 尺寸是否有误
13	贵金属中心	2025年7月28日	一楼大车间	设备设施安全	国产机机原来的防护界间隙 过大,不符合防护要求	委外(新増)	重新设计防护型: 型材: 镀锌钢板 材质: (225A 厚度: 3mm 尺寸: 1060+900+1300, 600+1600+9550 数量: 2个		设备防护	图片是阿软,是否是钢丝网 制成
14	矿料中心	2025年7月14日	粉料球磨车间	设备设施安全	M02、M03夜带轮防护型间隙 过大	委外	集新设计防护型。 型材: 號幹解板 材质: Q235A 房 商税: 5a ⁻¹ 载量: 4个 必质量: 0,47吨		设备防护	
15	矿料中心	2025年7月14日	粉料球磨车间		M01进料皮帶旋转部位筋护 不到位	委外	集発尾轮増加防护門。 型材: 40×40×4角網、 Φ5 観幹網絵网 材質、(235A 面限: 3a ⁻ 数量: 4个 必成量: 0.144吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
16	矿料中心	2025年7月14日	粉料球磨车间	设备设施安全	球磨四棱进M02仓皮带防护 不到位	委外	生物 40×40×40×40×40×40×40×40×40×40×40×40×40×4		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
17	矿料中心	2025年7月16日	粉料球磨车间	设备设施安全	3号提升机转料至4楼位置防护职助护不到位	委外	重新设计的护理。 型材: 镀锌等板 材质: Q235A 焊度: 3am m m m to 0. 4a [*] 载量: 3个 必质量: 0.11吨		设备防护	

18	矿料中心	2025年7月16日	粉料珠磨车间	设备设施安全4楼提升机下皮带无助护网		委外	头轮尾轮增加防护网。 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (225A 面积: 4m ² 数量: 2 个 总质量: 0.096吨	设备	为护	无法分别计算角钢重量和钢丝阿重量
19	矿料中心	2025年7月16日	粉料球磨车间	设备设施安全 球磨4楼风机箱轴无防护型	AIL	委外	重新设计防护型。 型材: 镀锌钢板 材质: Q235A 厚度: 3mm 面形: 0.4m* 载量: 1个 总质量: 0.04吨	设备	生	
20	矿料中心	2025年7月16日	粉料球磨车间	设备设施安全 罐破出料至4楼提升机逆止 器防护不到位		委外	重新设计防护理。 型材: 镀锌钢板 材质: Q225A	设备	方並·	
21	矿料中心	2025年7月16日	粉料球磨车间	设备设施安全 報破出料至4楼提升机电机 取输器防护不到位		委外	重新设计防护理。 型材: 镀锌钢板 材质: Q235A PP度: 3mm 面形: 0.4m [*] 数量: 1个 总质量: 0.036吨	设备	行护	
22	矿料中心	2025年7月16日	粉料球磨车间	生石灰提升机下皮带防护不 设备设施安全 到位		委外	头轮尾轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、Φ5 镀锌钢丝网 材质: Q235A 面形: 4a ² 数量: 2个 总质量: 0.096吨	设备	方並·	无法分别计算角钢蛋量和钢丝阿重量
23	矿料中心	2025年7月16日	粉料球磨车间	设备设施安全 进M01皮带无防护		委外	中间增加防护阿, 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: Q235A 面影: 10ar 数量: 2个 总质量: 0.24吨	设备	方 3 ⁵	无法分别计算角钢蛋量和钢丝网蛋量
24	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全 M09进村汇总皮带头轮防护 不符合要求		委外	头轮尾轮增加防护网; 型材: 40×40×4角钢、Φ5 镀锌钢丝网 材质、Q235A 面形; 4m ² 数量: 2个 总质量: 0.096吨	设备	行护	无法分别计算角钢重量和钢丝阿重量
25	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	W09进料汇总皮带皮带机另 设备设施安全——侧防护不符合要求		委外	中间增加防护阿。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: Q235A 面形: 8a ^a 数量: 2个 总质量: 0.19吨	设备	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	无法分别计算角钢蛋量和钢丝网蛋量
26	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全。郭石配料汇总皮带中间无防护网		委外	中间增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (223A 面积: 15m ² 数量: 2个 总质量: 0.36吨	设备	55 dir	无法分别计算角钢蛋量和钢丝网蛋量

27	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全。碎石配料中转皮带尾轮防护网	不 符要求	委外	集・・		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
28	₩中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全 鲱石配料中转皮带头轮防护网	不符要求	委外	央轮尾地増加防炉网: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2735A 面形: 3a ² 数量: 2个 必原量: 0.072吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢绘网重量
29	₩中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全葬石配料概域皮带尾轮防护网	不符要求	委外	尾轮増加防护网: 型射: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2/35A 面积: 3a ² 数量: 1个 总质量: 0.036mg		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
30	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全 解石配料配坡皮带碎石配料 假坡皮带中间无防护网		委外	中间增加防护阀: 型射: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2238A 面积: 15a ² 数量: 2个 总质量: 0,36吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
31	矿料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全。你石配料爬坡皮带头轮无防护		委外	头轮增加防护阀: 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: Q238A 面积: 3a ² 数量: 1个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
32	₩中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全 入05仓皮带尾轮防护阿不符 要求		委外	头轮增加防护阀: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: Q235A 面形: 3a ² 数量: 1个 总质量: 0.036mg		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
33	矿料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全 入45仓皮带头轮防护阿不符 要求		委外	尾轮増加防护阀: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: Q238A 面积: 3㎡ 数能: 1个 必原量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
34	矿料中心	2025年7月13日	立勝车间	设备设施安全 入06仓皮带尾轮防护阿不符 要求		委外	R轮増加防护网: 型材: 40×40×4角係、 Φ5 被锌钢丝网 材质: Q238A 面积: 3a ² 数能: 1个 必候量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
35	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全 双格设施安全 要求		委外	头轮增加防护网: 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2235A 面形: 4a ² 数量: 1个 总质量: 0.048mi		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量

					ā			-			<u> </u>
36	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全	入07仓皮带尾轮防护网不符 要求		委外	民轮増加防护阿: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢经阿 材质: Q235A 面积: 4m ² 数量: 1 个 必质量: 0.048吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
37	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全	入47仓皮带头轮防护网不符 要求			头轮增加防护网: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质积: 4a ²² 截量: 1个 总质量: 0.048吨		设备防护	无法分别计算角倾重量和钢丝阿重量
38	8°料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全	入48仓皮带尾轮防护阿不符 要求		委外	尾轮増加防护門。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝阿 材质: (2235A 面积: 4㎡ 数量: 1个 总质量: 0.048吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
39	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全	入Q8仓皮带头轮防护阿不符 要求			头轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢。 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2235A 面积: 4a ²² 数量: 1个 总质量: 0.048吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
40	矿料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全	入49仓皮带尾轮防护阿不符 要求			尾轮増加原护門。 型材: 40×40×4角網、 Φ5 競等研修門 材所: (2355 面限: 4r 数量: 1个 必质量: 0.048吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
41	矿料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全	M05主电机和减速机联轴器 对轮防护潮防护潮不符要求		委外	重新设计即护型。 型材、镀锌等板 材质、4235A 即度:3mm 而积: 1.5m ² 载量: 1个 必质量: 0.13吨		设备防护	
42	8°料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全	M06主电机和减速机联轴器 对轮防护罩防护罩不符要求		委外	重新设计防护型。 型材: 镀锌钢板 材质: Q235A 厚度: 3mm 面积: 1. 5m² 数量: 1个 总质量: 0.13吨		设备防护	
43	6*料中心	2025年7月13日	立廢车间	设备设施安全	M07主电机和减速机联轴器 对轮防护罩不符要求		委外	惠新设计例护课。 型材: 健转钢板 材质: Q235A 即度: 3mm 面积: 1.15m ² 数量: 1个 总质量: 0.13吨		设备防护	
44	矿料中心	2025年7月13日	立磨车间	设备设施安全	MOS主电机和减速机联轴器 对轮防护罩不符要求		委外	重新设计衡护课。 型材: 健幹等板 材质: Q235A 即度: 3mm 面积: 1.15m* 载量: 1个 总质量: 0.13吨		设备防护	
						A STATE OF THE STA		总质量: 0.13吨			

45	矿料中心	2025年7月13日	立勝车间	设备设施安全	MOS主电机和减速机联轴器 对轮防护潮不符要求		委外	重新设计游扩型。 塑材: 使钟畅板 材质: (2355. 焊度: 3mm		设备防护	
46	矿料中心	2025年7月13日	立府区城	作业环境及条件	立磨车间递進上下接棒长13 米、克·米、两侧需要增加 扶于	And the second		增加护栏(高度1100,立柱 间隔小于1米): 智材: 过柱DM4D酸锌钢管、 模架DM2S键锌钢管、100×3 镀锌铜钢 材质: (235B 尺寸: 13000×1110mm 载量: 2 总重量: 0.50t		楼道栏杆	是否能提供一个详图
47	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间中转长皮带	设备设施安全	托维无防护		委外	中间增加防护网。 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2/25A 面形: 10. dar' 数量: 2个 总质量: 0. 25吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
48	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间1=捌锥破下皮带	设备设施安全	托 辊无防护		委外	中间增加防护啊: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2235A 面积: 3.2ar 数量: 2个 总质量: 0.076吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
49	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间1=圆锥破下皮带	设备设施安全	头轮无防护			头轮增加防护网: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: 4225A 面积: 4225A 数量: 1个 总质量: 0.048吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
50	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间2=圆锥破下皮带	设备设施安全	托報无防护			中间增加防护网, 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: 4225A 面类。2.2 型 数量: 2.4 总质量: 0.076吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
51	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间2=調锥破下皮带	设备设施安全	头轮无防护		委外	头轮增加防护网: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: 42/35A 面积: 42 ⁻¹ 数能: 1个 总质量: 0.048mt		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
52	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间1#大破下皮带	设备设施安全	托辊无防护	NAME OF THE PARTY	委外	中间增加防护网: 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: 42/25A 散载: 22/5 数载: 2 总质量: 0.076吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量

53	矿 料中心	2025年7月14日	破碎车间1=大破下皮带	设备设施安全	头轮无物护		委外	集化增加副扩阿。 型材: 40×40×4条辆、 Φ5 被锌钢丝网 材质: (2355 面积: 4a ⁻ 载量: 1个 总质量: 0.08吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
54	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间2#大破下皮带	设备设施安全	托報无防护		委外	中间增加防护网: 型料: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材景: Q235A 面积: 3.2㎡ 载量: 2个 总质量: 0.12吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝阿重量
55	矿料中心	2025年7月14日	被碎车间2=大破下皮带	设备设施安全	头轮无防护		委外	头轮增加防护阿。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝钢 材质: (223A 面配: 4 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
56	₩中心	2025年7月14日	被碎车间2=圆锥破楼梯	设备设施安全	绒角大、有安全风险,采用 格栅楼梯		委外	重新安装接槽板。 型材: 格栅板 尺寸: 400×800mm 载量: 25 总质量: 0.20吨		楼梯平台	
57	₩中心	2025年7月14日	被碎车间碎石仓底汇总皮带	设备设施安全	头部防护不规范		委外	矢絶増加防护門。 型材: 40×40×4角網、 Φ5 競等機比列 材質: (235A 面配: 4 = 数量: 1个 必所量: 0.08吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
58	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间进3=提升机中转 皮带	设备设施安全	托辊无防护		委外	中间增加防护阿: 型材: 40×40×4 角钢、 Φ5 镀锌钢丝阿 材质: Q235A 面积: 18.4a ^{**} 数量: 2个 总质量: 0.55吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
59	₩中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P11皮带	设备设施安全	托辊无防护		委外	中间增加防护网。 塑材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2/23A 面积: 3.2㎡ 数量: 2个 总质量: 0.072吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢绘网重量
60	₩中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P11皮带	设备设施安全	头轮无防护	da	委外	集・総増加防护阿: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝阿 材質: (2235A 面积: 3a ² 数量: 1 个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
61	₩中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P11皮带	设备设施安全	尾轮无防护		委外	尾轮增加防护网: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2235λ 面积: 3a ² 数量: 1 ← 总质量: 0.036m		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量

62	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P10皮带	设备设施安全	托辗无防护	委外	中间增加防护网; 型材: 40×40×4角钢, Φ5 镀锌钢层网 材质: Q235A 面积 5. 6a ⁻¹ 数量: 2个 总质量: 0.13吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
63	₩中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P10皮带	设备设施安全	头轮无防护	委外	头轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (225A 面积: 3a ² 数量: 1 个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
64	₩中心	2025年7月14日	破碎车同碎石仓顶P10皮带	设备设施安全	尾轮无防护	委外	尾轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (225A 面积: 3a ² 数量: 1个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢绘网重量
65	₩中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P09皮带	设备设施安全	托辊无防护	委外	中间增加防护阀。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (225A 面积: 5.6ar 数量: 2个 总质量: 0.13吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
66	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P09皮带	设备设施安全	头轮无防护	委外	集轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2255λ 面积: 3a* 数量: 1-个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
67	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P09皮带	设备设施安全	尾轮无防护	委外	尾蛇増加防护阿。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝阿 材质: (2255A 面积: 3a* 数量: 1个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
68	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P07皮带	设备设施安全	托辊无防护	委外	中间增加防护阀。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (225A 面积: 3.2a° 数量: 2个 总质量: 0.072吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
69	₩ 中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P07皮带	设备设施安全	头轮无韵护	委外	集轮增加防护阀。 型材: 40×40×4条钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2255λ 面积、3a [*] 数量: 1个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
70	₩中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P07皮带	设备设施安全	尾轮无防护	委外	尾轮増加防护門。 型材: 40×40×4条網、 Φ5 製等網絵門 材別: (2354 面積: 1↑ 数量: 1↑ 必成量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量

71	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶P05皮带	设备设施安全	托艇无防护		委外	中间增加防护网, 型材。40X40X4角锅、Φ5 镀锌钢控网 材质。(235A 面积 3. 2a ² 数量 2个 总质量: 0.072吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
72	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P05皮带	设备设施安全	头轮无防护		委外	头轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: q235A 面积: 3a ² 数量: 1수 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
73	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓项P05皮带	设备设施安全	尾轮无防护		委外	尾轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2235A 面积: 3a ² 数量: 1 个 总质量: 0.036吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
74	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶短皮带	设备设施安全	托 報无防护		委外	中间增加防护啊: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (225A 面积: 3.2㎡ 数量: 2个 总质量: 0.072吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
75	矿料中心	2025年7月14日	破碎车间碎石仓顶短皮带	设备设施安全	尾轮无防护	4.	委外	尾蛇増加防护門: 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材類: 4225A 面积: 3a ² 数量: 1个 总板量: 0.036mg		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
76	矿料中心	2025年7月15日	熱料车间	设备设施安全	烘干进料皮带无防护罩		委外	头轮尾轮增加防护网。 型材: 40×40×4角钢、 Φ5 镀锌钢丝网 材质: (2235A 面积: 3a ² 数量: 2 个 总质量: 0.072ms		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
77	矿料中心	2025年7月15日	热料车间	设备设施安全	球磨回料皮带无防护限		委外	集絶尾轮増加助炉門。 型材: 40×40×40×4角網、 Φ5 镀锌钢丝网 材質: (235A 間報: 2个 急頭量: 2个 急頭量: 0.072吨		设备防护	无法分别计算角钢重量和钢丝网重量
78	矿料中心	2025年7月15日	热料车间	设备设施安全	分级机爬梯尺寸不符合要求		委外	重新安装格栅板, 型材: 絡栅板 尺寸: 400×800m 载量: 40 总质量: 0.32吨		楼梯平台	
79	矿料中心	2025年7月15日	热料车间	设备设施安全	烘干碱達机齿轮无防护翠		委外	原新设计简护课。 型材: 雙幹絡板 材質: (2255. 對底: 3.m 前底: 1.5a ² 数量: 6个 必要量: 0.18吨		设备防护	

80	矿料中心	2025年5月5日	關權破年何		關维破平台制粹破碎皮帶轮 防护不全		委外	重新设计院护理。 型村、镀锌钢板 材质,促235.5 厚度;3mm 高积4.0.5m² 数量,4个 必质量:0.024m8		设备防护	
81	矿料中心	2025年5月5日	立磨车间	设备设施安全	立原车间外墙直爬桥水平笼 接立杆尺寸及数量、安装形 式等不符合要求。		委外	拆除现有护笼		护笼缺陷	高提供护笼重量
82	矿料中心	2025年5月5日	6°-35	设备设施安全	矿棚外墙直爬梯水平笼箍立 村尺寸及数量、安装形式等 不符合要求		委外	拆除现有护笼		护笼缺陷	需提供护笼重量
83	矿料中心	2025年7月27日	Q2仓提升机旁第一个	电气安全	相色不規范		委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
84	矿料中心	2025年7月27日	92仓提升机旁第一个	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
85	矿料中心	2025年7月27日	02仓提升机旁第二个	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
86	矿料中心	2025年7月27日	Q1 仓旁临时用电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
87	矿料中心	2025年7月27日	Q1仓旁临时用电箱	电气安全	相色不規范		委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
88	矿料中心	2025年7月27日	11m平台楼梯口照明配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
89	矿料中心	2025年7月27日	11m平台3#提升机旁临时 配电箱	电气安全	底部未封堵	man	委外(新増)	政部长25cm宽5cm绝缘垫			

90	矿料中心	2025年7月27日	11m平台3#提升机旁临时 配电箱	电气安全	相色不規范	The state of the s	委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
91	矿料中心	2025年7月27日	11m平台阀门控制开关箱	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
92	矿料中心	2025年7月27日	』28∞平台楼梯口临时配电箱	电气安全	相色不規范		委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
93	矿料中心	2025年7月27日	』28∞平台楼梯口临时配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
94	矿料中心	2025年7月27日	37m门口照明配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
95	矿料中心	2025年7月27日	37m802收生器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽6cm绝缘垫			
96	矿料中心	2025年7月27日	37m804收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
97	矿料中心	2025年7月27日	37m804旁成品仓阀门控制箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	成部长25c≡宽5cm绝缘垫			
98	矿料中心	2025年7月27日	202收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	成部长25cm宽5cm绝缘垫			
99	矿料中心	2025年7月27日	202旁临时配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
100	矿料中心	2025年7月27日	202旁临时配电箱	电气安全	相色不規范		委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量

101	矿料中心	2025年7月27日:	204收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
102	矿料中心	2025年7月27日	206收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	旅館长25cm第5cm绝線整			
103	矿料中心	2025年7月27日	208收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	旅館长25cm第5cm绝線整			
104	矿料中心	2025年7月27日	207收尘器	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	旅館长25cm宽5cm绝線垫			
105	矿料中心	2025年7月27日	205收尘器	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
106	矿料中心	2025年7月27日	203收尘器	电气安全	底部未封堵	7	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
107	矿料中心	2025年7月27日	201收尘器	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
108	矿料中心	2025年7月27日	201旁临时用电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
109	矿料中心	2025年7月27日:	201旁临时用电箱	电气安全	相色不规范		委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
110	矿料中心	2025年7月27日	803收尘器控制箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
111	矿料中心	2025年7月27日	801收尘器控制箱	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			

112	矿料中心	2025年7月27日 801旁第一个plc框	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
113	矿料中心	2025年7月27日 801旁第一个plc框	电气安全	无盖板	委外(新増)	宽5cm长100cm线槽盖板			盖板厚度需明确
114	矿料中心	2025年7月27日 801旁第二个柜子	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm第5cm绝缘垫			
115	矿料中心	2025年7月27日 801旁第二个柜子	电气安全	线槽无盖板	委外(新増)	宽8cm长100线槽盖板 宽5cm长200cm线槽盖板			盖板厚度需明确
116	矿料中心	2025年7月27日 801旁第二个柜子	电气安全	线色不规范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
117	矿料中心	2025年7月27日 801旁第三个柜子	电气安全	相色不规范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
118	矿料中心	2025年7月27日 801旁第三个柜子	电气安全	无相间隔板	委外(新増)	长10cm宽5cm相间隔板			
119	矿料中心	2025年7月27日 M09M08间柜子	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	旅部长25cm宽5cm绝缘垫			
120	矿料中心	2025年7月27日 M09M08间框子	电气安全	线缆无标识牌	委外(新増)	10个标识觯			
121	矿料中心	2025年7月27日 M09M08何框子	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
122	矿料中心	2025年7月27日 M09M08何框子	电气安全	无相间隔板	委外(新増)	长10cm宽5cm相间隔板			
123	矿料中心	2025年7月27日 MO7液压站控制箱	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量

124	矿料中心	2025年7月27日 M07下林滯槽旁配电箱	电气安全	相色不規范	委外(新增)	黄绿红三色胶带细绕			没有工程量
125	矿料中心	2025年7月27日 M06液压站配电箱	电气安全	相色不規范	委外(新增)	黄绿红三色软带缠绕			没有工程量
126	矿料中心	2025年7月27日 M05下料溜槽	电气安全	相色不规范	委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
127	矿料中心	2025年7月27日 M05进科皮帶旁	电气安全	相色不規范	委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
128	矿料中心	2025年7月27日 2#大破前临时配电箱	电气安全	相色不规范	委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
129	矿料中心	2025年7月27日 2#大統前第二个配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
130	矿料中心	2025年7月27日 2#大統前第二个配电箱	电气安全	线槽无盖板	委外(新増)	- 第3cm长200cm线槽盖板			盖板厚度需明确
131	矿料中心	2025年7月27日 803发送罐配电箱	电气安全	线槽无盖板	委外(新增)	第2cm长100cm线槽盖板 第4cm长100cm线槽盖板			盖板厚度需明确
132	矿料中心	2025年7月27日 801发送罐配电箱	电气安全	线槽无盖板	委外(新増)	第2cm长100cm线槽盖板 第4cm长100cm线槽盖板			盖板财疫需明确
133	矿料中心	2025年7月27日 802发送罐配电箱	电气安全	线槽无盖板	委外(新增)	第2cm长100cm线槽盖板 第4cm长100cm线槽盖板			盖板厚度需明确
134	矿料中心	2025年7月27日 804发送飆配电箱	电气安全	线槽无盖板	委外(新增)	第2cm长100cm线槽盖板 第4cm长100cm线槽盖板			盖板厚度需明确

135	矿料中心	2025年7月27日	主立磨罗茨风机	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
136	矿料中心	2025年7月27日	8=库底临时配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
137	矿料中心	2025年7月27日	8#厚底临时配电箱	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
138	矿料中心	2025年7月27日	801均化配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
139	矿料中心	2025年7月27日	802均化配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
140	矿料中心	2025年7月27日	803均化配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
141	矿料中心	2025年7月27日	804均化配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
142	矿料中心	2025年7月27日	I 4. 4m平台804临时配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm第5cm绝缘垫			
143	矿料中心	2025年7月27日	I 4. 4m平台804临时配电箱	电气安全	相色不规范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
144	矿料中心	2025年7月27日	II 4. 4m平台201收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
145	矿料中心	2025年7月27日	l 4. 4m平台202收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			

			=				<u>-</u> .	-		
146	矿料中心	2025年7月27日	4. 4m平台203收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
147	矿料中心	2025年7月27日	4. 4m平台204收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
148	矿料中心	2025年7月27日	4. 4m平台205收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
149	矿料中心	2025年7月27日	4.4m平台206收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
150	矿料中心	2025年7月27日	4. 4m平台207收尘器配电箱	电气安全	底部未對堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
151	矿料中心	2025年7月27日	4. 4m平台208收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
152	矿料中心	2025年7月27日	203旁收尘器旁临时配电箱	电气安全	相色不規范	委外(新增)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
153	矿料中心	2025年7月27日	二次收尘平台	电气安全	无相向隔板	委外(新增)	於5cm高3cm相何隔極			
154	矿料中心	2025年7月27日	二次收尘平台	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
155	矿料中心	2025年7月27日	二次收尘平台	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
156	矿料中心	2025年7月27日	M01发送罐	电气安全	线槽无盖板	委外(新增)	宽4cm长50cm线槽盖板 宽6cm长50cm线槽盖板			盖板厚度需明确
157	矿料中心	2025年7月27日	M02发送罐	电气安全	线槽无盖板	委外(新增)	変3cm长100cm线槽盖板			盖板厚度需明确

158	矿料中心	2025年7月27日	M03发送罐	电气安全	线槽无盖板		委外(新增)	室度3cm総槽盖板 长度200cm			盖板厚度高明确
159	矿料中心	2025年7月27日	球磨车间照明配电箱	电气安全	无相向隔板		委外(新増)	长7cm室4cm相间隔板			
160	矿料中心	2025年7月27日	球磨车向照明配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	跋部长25cm宽Scm绝缘垫			
161	矿料中心	2025年7月27日	球磨车间照明配电箱	电气安全	线色不规范		委外(新増)	黄绿红三色胶带			没有工程量
162	矿料中心	2025年7月27日	球磨车间阀门拴制箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
163	矿料中心	2025年7月27日	602仓均化控制框	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	跋部长25cm宽Scm绝缘垫			
164	矿料中心	2025年7月27日	601仓均化控制柜	电气安全	底部未對堵		委外(新增)	旅部长25cm宽5cm绝缘垫			
165	矿料中心	2025年7月27日	6#线均化库底东侧墙上配电箱	电气安全	底部未封堵	300	委外(新增)	底部长25㎝第5㎝绝缘垫			
166	矿料中心	2025年7月27日	6#线均化库底东侧墙上配电箱	电气安全	线色不规范		委外(新增)	黄绿红三色胶带			没有工程量
167	矿料中心	2025年7月27日	702均化控制柜	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
168	矿料中心	2025年7月27日	701均化控制框	电气安全	底部未封堵		委外(新増)	跋部长25cm宽5cm绝缘垫			

169	矿料中心	2025年7月27日	7.4提升机券配电柜	电气安全	线色不规范	委外(新増)	黄绿红三色胶带			没有工程量
170	矿料中心	2025年7月27日	B 6#提升机旁发送罐抡制柜	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
171	矿料中心	2025年7月27日	7#提升机旁发送罐控制柜	电气安全	线栅无盖板	委外(新增)	変度5cm线槽盖板,长100cm			盖板厚度需明确
172	矿料中心	2025年7月27日	3 6#提升机楼梯上	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
173	₩中心	2025年7月27日	8#提升机楼梯上	电气安全	线栅无盖板	委外(新増)	変4cm线槽盖板,长200cm			盖板厚度需明确
174	矿料中心	2025年7月27日	27米平台入口处柜子	电气安全	底部无盖板	委外(新增)	底部长25cm宽Scm绝缘垫			
175	矿料中心	2025年7月27日	27米702收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
176	₩中心	2025年7月27日	27米02收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	旅部长25cm宽5cm绝缘垫			
177	矿料中心	2025年7月27日	602,601仓中间汽配箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	旅部长25cm宽Scm绝缘垫			
178	矿料中心	2025年7月27日	27米601收尘器配电柜	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
179	矿料中心	2025年7月27日	27米701收尘器配电柜	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	能部长25cm宽5cm绝缘垫			

180	矿料中心	2025年7月27日	M07发送罐旁配电箱	电气安全	线槽无盖板	委外(新增)	宽4cm长50cm线槽盖板			盖板厚度需明确
181	矿料中心	2025年7月27日	M07发送罐汽配箱	电气安全	线栅无盖板	委外(新増)	啶2cπ长50cm线槽盖板			盖板厚度需明确
182	矿料中心	2025年7月27日	MO8发送罐汽配箱	电气安全	线栅无盖板	委外(新増)	啶2cπ长50cm线槽盖板			盖板厚度需明确
183	矿料中心	2025年7月27日	M07进料皮带旁	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
184	矿料中心	2025年7月27日	2=關維破前临时配电箱	电气安全	相色不規范	委外(新增)	黄绿红三色散带缠绕			没有工程量
185	矿料中心	2025年7月27日	1=提升机前临时配电箱	电气安全	相色不規范	委外(新增)	黄绿红三色散带缠绕			没有工程量
186	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨外二楼	电气安全	线色不规范	委外(新增)	黄绿红三色绝缘胶带			没有工程量
187	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨外二楼	电气安全	底部未封堵、	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
188	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨外二楼中间 仓旁配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
189	矿料中心	2025年7月28日	审*科中心球磨三棱升降机 旁配电箱	电气安全	线色不规范	委外(新增)	黄绿红三色胶带			没有工程量
190	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨三棱浆侧墙上配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	成部长25cm宽5cm绝缘垫			

191	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨四棱Q3仓旁 配电箱1	电气安全	线色不规范	委外(新增)	黄绿红三色胶带			没有工程量
192	矿料中心	2025年7月28日	6°科中心球磨四楼Q3仓旁 配电箱1	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
193	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨四棱Q3仓旁 配电箱2	电气安全	线色不规范	委外(新增)	黄绿红三色胶带			没有工程量
194	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨四棱q3仓旁 配电箱2	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	成部长25cm宽5cm绝缘巷			
195	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心球磨四棱升降机 旁第一个柜子	电气安全	项部未封堵	委外(新増)	耐火泥三立方厘米			
196	矿料中心	2025年7月28日	审`料中心球節四棱升降机 旁第二个柜子	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
197	矿料中心	2025年7月28日	审`料中心球節四棱升降机 旁第三个柜子	电气安全	相色不規范	委外(新増)	黄绿红三色胶带缠绕			没有工程量
198	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心M03收尘器旁配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘巷			
199	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心M04收尘器旁第二个配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘巷			
200	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心43仓收尘器旁配电箱	电气安全	底部未封堵	委外(新增)	底部长25cm室5cm绝缘垫			
201	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心M02收尘器前配电箱	电气安全	底部为封堵	委外(新増)	底部长25cm宽5cm绝缘巷			

202	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心M02收尘器配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
203	矿料中心	2025年7月28日	矿料中心Q1仓旁配电箱	电气安全	底部未封堵		委外(新增)	底部长25cm宽5cm绝缘垫			
204	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F01线4B变压器至	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	***	委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
205	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F01线供配电系统工程项目各件室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	4.00	委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
206	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F01线2B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	4	委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
207	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F01线3B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	133	委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
208	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F02线1B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆		委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
209	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F02线28变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆		委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
210	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F02线3B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	0.5	委外	数据见图纸		楼梯栏杆	

211	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F03线1B变压器室	作业环境及条件	模梯无防护栏杆		委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
212	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F03线28变压器室	作业环境及条件	模梯无防护栏杆		委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
213	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F03线3B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆		委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
214	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F05线1B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	8	委外	数额见图纸		楼梯栏杆	
215	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F05线2B变压器至	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	2	委外	数柄见图纸		楼梯栏杆	
216	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F05线3B变压器室	作业环境及条件	模梯无防护栏杆		委外	数据见图纸		楼梯栏杆	
217	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F06线1B变压器至	作业环境及条件	模梯无防护栏杆	AM:	委外	数额见图纸		楼梯栏杆	
218	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F06线2B变压器至	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆	AMI AMI	委外	数柄见图纸		楼梯栏杆	
219	数智化工装技术 中心	2025年7月14日	F06线3B变压器室	作业环境及条件	楼梯无防护栏杆		委外	数额见图纸		楼梯栏杆	

220	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二年间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-301提拌电机转动 都化未设置有效的安全防护 装置。		委外	长度: 90cm 實度: 40cm 年间属于防爆车间车间,防 护取成为铜合金或铝合金等 材质防护取		设备防护	防护罩是平面的? 厚度多 少, 由于铜合金和铝合金价 格不一样, 需具体明确材质	
221	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-302搅拌电机转动 部位未设置有效的安全助护 装置。		委外	长度:90cm 宽度:40cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护翠是平面的? 厚度多 少, 由于铜合金和铝合金价 格不一样,需具体明确材质	
222	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-303握摔电机转动 部位未设置有效的安全助护 装置。		委外	长度,80cm 宽度,40cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护率是平面的? 厚度多少, 由于铜合金和铝合金价格不一样,需具体明确材质	
223	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-304握拌电机转动 部位未设置有效的安全助护 装置。		委外	长度;80cm 宽度;40cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护翠是平面的? 厚度多少, 由于铜合金和铝合金价格不一样,需具体明确材质	
224	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-401握拌电机转动 部位未设置有效的安全助护 装置。		委外	长度: 90cm 宽度: 50cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护翠是平面的? 厚度多少, 由于铜合金和铝合金价格不一样,需具体明确材质	
225	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-402握拌电机转动 部位未设置有效的安全防护 装置。		委外	长度: 90cm 電度 50cm 年间属于防爆年间年间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护罩是平面的? 厚度多 少, 由于铜合金和铝合金价 格不一样,需具体明确材质	
226	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-403握拌电机转动 部位未设置有效的安全助护 装置。		委外	长度,90cm 宽度,50cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护翠是平面的? 厚度多 少, 由于铜合金和铝合金价 格不一样,需具体明确材质	
227	浸润剂中心	2024年12月26日	生产二车间三楼生产现场	设备设施安全	反应釜RT-404握拌电机转动 部位未设置有效的安全助护 装置。		委外	长度,90cm 宽度,50cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护翠是平面的? 厚度多少, 由于铜合金和铝合金价格不一样,需具体明确材质	
228	浸润剂中心	2025年3月22日	生产车间三楼生产现场	设备设施安全	车间搅拌转动轴无有效的安全防护措施 。	The	委外	长度: 90cm 宽度: 50cm 车间属于防爆车间车间,防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护罩		设备防护	防护翠是平面的? 厚度多 少, 由于铜合金和铝合金价 格不一样,需具体明确材质	
229	浸润剂中心	2025年3月22日	产品研发三楼实验室	设备设施安全	产品研发实验室搅拌转动轴 无有效的安全防护措施。		委外	长度: 40cm 實度: 10cm 年间属于防爆年间年间, 防 护跟应为铜合金或铝合金等 材质防护跟		设备防护	防护罩是平面的? 厚度多 少, 由于铜合金和铝合金价 格不一样,需具体明确材质	
230	大渡口生产中心 生产二厂	2025/7/14	F05池窑	设备设施安全	池窑换热器棱梯第九层平台 栏杆铸蚀严重。需要更换。		委外	无缝钢管 \$4.32、立杆间距 1000MM,模杆间距500mm, 高度1200MM,整体黄色,手 扶横杆黄黑交替间距200- 300mm,长度25米		防护栏杆	无法计算,防护栏杆需明确 具体材质,立杆间距离明 确,需明确刷漆做法	
231	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月14日	F05池 管	设备设施安全	,地容再侧一棒平台一处栏杆 过细,需要更换。		委外	材质, 无缝钢管 \$ 32, 尺寸, 近杆间距1000MM, 模 杆间距500mm, 高度 1000MM, 朝漆做法, 整体黄色, 于枝 模杆黄里安替间距200- 300mm 栏杆总长度, 3000mm		防护栏杆	无法计算。防护栏并需明确 具体材质,立杆间距离明 确,高明确别涤效法	村原: 无缝俯管 432. 尺寸: 立杆间距1000MM, 模 杆间距500mm, 高度1100MM, 刷漆做法: 整体黄色, 手扶 模杆黄黑交椅间距200~300mm 栏杆长度: 3000mmm

232	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月14日	F05池窑	设备设施安全	池密换热器核梯第三层平台 栏杆不规范,过稀. 需要加 装。	委外	无缝钢管 \$ 32, 立杆间距 1000M. 横杆间距500mm。高度100M. 整体黄色, 手扶模杆黄黑交替间距200-300mm,长度15米		防护栏杆		无法计算,防护栏杆需明确 具体材质,立杆间距离明 确,需明确剔漆做法	无缝钢管 \$ 32,立杆间距 1000MM,横杆间距500mm,高度1100MM,整体黄色,手扶横杆黄黑交替间距200-300mm
233	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	2#熱定型炉出炉处	设备设施安全	2#热定型炉出炉处无防护装置	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
234	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	3#熱定型炉出炉处	设备设施安全	3#热定型炉出炉处无防护装置	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
235	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	5#熱定型炉出炉处	设备设施安全	5#热定型炉出炉处无防护装置	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
236	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	6#熱定型炉出炉处	设备设施安全	6#热定型炉出炉处无防护装置	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
237	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	9#补纱机处	设备设施安全	9#补纱机货叉链条无防护罩	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板		
238	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	10#补纱机处	设备设施安全	10#补纱机货叉链条无防护罩	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板		
239	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	14#补纱机处	设备设施安全	14#补纱机货叉链条无防护罩	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
240	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	15#补纱机处	设备设施安全	:15#补纱机货叉链条无防护罩	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
241	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月16日	16#补纱机处	设备设施安全	: 16#补纱机货叉链条无防护罩	委外	200mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
242	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料一楼检修平台	设备设施安全	· 无赐脚线,20米	委外	20000mm×100mm		踢脚线	100mm*2nm铸板,底部距地面不大于10mm		
243	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料二楼楼板	设备设施安全	: 无赐脚线, 16米	委外	16000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm铸板,底部距地面不大于10mm		
244	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料二楼配料平台	设备设施安全	: 无踢脚线, 10米	委外	10000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm特板,底部距地面不大于10mm		
245	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料三楼楼板	设备设施安全	: 无踢脚线,23米	委外	23000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm铸板,底部距地面不大于10mm		
246	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料四楼楼板	设备设施安全	: 无踢脚线,4米	委外	4000mm×100mm		踢脚线	100mm+2mm轉板,底部距地面不大于10mm		
247	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料各楼梯转角平台	设备设施安全	: 无踢脚线,8米	委外	8000mm×100mm		踢脚线	100mm+2mm钢板,底部距地面不大于10mm		
248	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线原料18米层两操作 平台	设备设施安全	: 无踢脚线,8米	委外	8000mm×100mm		踢脚线	100mm+2mm转板,底部距地面不大于10mm		

249	大渡口生产中心生产一厂	2025年7月15日	F02线池窑项部窑头料仓 平台	设备设施安全	无踢脚线, 10米		委外	10000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm铸板,底部距地面不大于10mm	
250	大渡口生产中心生产一厂	2025年7月15日	F02线窑头料仓两边操作 平台	设备设施安全	无踢脚线,80米		委外	80000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm铸板,底部距地面不大于10mm	
251	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线金属换热器到碹顶 平台	设备设施安全	无踢脚线,20米		委外	20000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm锵板,底部距地面不大于10mm	
252	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线垂直烟道下排废玻璃平台	设备设施安全	无踢脚线,8米		委外	8000mm×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
253	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼1号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全	TEE	委外	540mm×310mm×2nm,异形 材质: 2MM冷轧钢板 重量: 4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
254	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼2号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm,异形 材质:2MM冷轧钢板 重量:4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
255	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼3号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm,异形 材质:2MM冷轧钢板 重量:4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
256	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼4号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm,异形 材质:2MM冷轧钢板 重量:4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
257	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼5号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm,异形 材质:2MM冷轧钢板 重量:4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
258	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼6号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm, 异形 材质: 2MM/6轧钢板 重量: 4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
259	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼7号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm, 异形 材质: 2MM/6轧钢板 重量: 4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
260	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼8号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540nm×310nm×2nm, 异形 材质: 2MM/专轧钢板 重量: 4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护罩为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
261	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼9号浸润剂 泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540mm×310mm×2mm, 异形 材质: 2MM/冷轧钢板 重量: 4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
262	大渡口生产中心生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼10号浸润 剂泵	设备设施安全	皮带防护罩不全		委外	540nm×310mm×2nm,异形 材质: 2MM/9氧钢板 重量: 4.2KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量
263	大渡口生产中心生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼1号浸润剂 中转罐	设备设施安全	提拌机传动轴防护不全		委外	250nm×160nm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护罩为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
264	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼2号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全		委外	250nm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量。提供的尺寸不能算 出异形的重量

265	大渡口生产中心生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼3号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径: φ6 重量: 0.62KG		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护罩为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
266	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼4号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质,2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
267	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼5号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm. 异形 材质:2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
268	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼6号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm. 异形 材质:2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
269	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼7号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm. 异形 材质:2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
270	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼8号浸润剂 中转罐	设备设施安全	擬并机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
271	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼9号浸润剂 中转罐	设备设施安全	擬并机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
272	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼10号浸润 剂中转罐	设备设施安全	擬拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
273	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼11号浸润 剂中转罐	设备设施安全	擬并机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
274	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼12号浸润 剂中转罐	设备设施安全	擬拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
275	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼热水罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
276	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼1号浸润剂 配刺罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质: 2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
277	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼2号浸润剂 配刺纖	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质,2MM后冷轧孔板; 孔径;		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
278	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼3号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
279	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼4号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
280	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼5号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量

281	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼6号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2mm,异形 材质,2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
282	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼7号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板: 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护翠为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
283	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼8号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护單为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
284	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼9号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	如护單为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
285	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼10号浸润 剂配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴防护不全	委外	250mm×160mm×2nm,异形 材质:2MM后冷轧孔板; 孔径:		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	如护 眾为异性是否能直接提 供重量,提供的尺寸不能算 出异形的重量
286	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼1号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
287	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼2号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
288	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼3号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
289	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼4号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
290	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼5号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
291	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼6号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
292	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼7号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
293	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼8号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
294	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼9号浸润剂 中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
295	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼10号浸润 剂中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
296	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼11号浸润 剂中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

297	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配二楼12号浸润 剂中转罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
298	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配一楼热水罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或润洞板	
299	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼1号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
300	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼2号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
301	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼3号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
302	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼4号浸润剂 配制鍵	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
303	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼5号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或润洞板	
304	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三棱6号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
305	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼7号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
306	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼8号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
307	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼9号浸润剂 配制罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
308	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线浸配三楼10号浸润 剂配剖罐	设备设施安全	搅拌机传动轴承座防护不全	委外	直径80mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
309	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U1	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
310	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U2	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
311	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U3	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
312	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U4	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

313	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U5	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
314	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U6	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
315	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U7	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
316	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U8	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
317	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U9	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
318	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U1	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
319	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U2	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
320	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U3	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
321	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U4	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
322	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U5	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
323	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U6	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
324	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U7	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
325	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U8	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
326	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U9	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
327	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U1	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
328	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U2	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm関形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

329	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U3	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm關形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或测润板	
330	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U4	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm週形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
331	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U5	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
332	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U6	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
333	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U7	设备设施安全	板链轴承端无防护(4个)	委外	直径90mm開形×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
334	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U1	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
335	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U2	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
336	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U3	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
337	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U4	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
338	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U5	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
339	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U6	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
340	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U7	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
341	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U8	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
342	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链左 U9	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
343	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U1	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
344	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 I2	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

345	大渡口生产中心生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链石 U3	设备设施安全	板硅端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
346	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U4	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
347	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U5	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
348	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U6	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
349	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U7	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
350	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U8	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
351	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链右 U9	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	500mm×800mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
352	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U1	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
353	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U2	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
354	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U3	设备设施安全	板链端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
355	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U4	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
356	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U5	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
357	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U6	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
358	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线拉丝负三米板链 800U7	设备设施安全	板鞋端头无防护(2个)	委外	1230mm×920mm×2mm	_	_	设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
359	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线池窑大館頭左通道	设备设施安全	栏杆缺失140米	委外	140m×105cm			防护栏科	助护栏杆应采用不燃材料制作,护栏的高度 至少应为1100mm,扶弃的高度应小于或等于 1100mm,扶弃户等于于走线,扶手的横杆。 以及横针与踢脚&之间的沙路离不应超过 500 mm. 当平台、通道及作业场所膨胀准值高度依于 ~~ab 经均均性或价值方式在700m7	

360	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线池窑大館頭右通遊	设备设施安全	栏杆缺失140米	委外	140m×105сm		防护栏杆	5.2 2在距基推断高度大于等于20m 的平台、通过及产业场所的防护栏杆高度应 不低于1050 mm. 5.2 3 在距准面高度不小于20m的平台、 通道及作业场所的防护栏杆高度应不低于 1200mm.		
361	大渡口生产中心 生产三厂	2025年3月27日	F02线短切	作业环境及条件	F02线短切4线填干平台钢斜 梯超过500mm末设置防护栏	委外	村房: 无缝钢管 \$ 32; 尺寸: 立杆间距1000MM. 模 杆间距500mm. 高度860MM. 剔漆做法: 整体黄色. 于扶 模杆黄黑交替间距200- 300mm 栏杆总长度: 2000mmm		楼梯栏杆	防护栏杆应采用不燃材料制作,护栏的高度 至少应为1100ma, 扶手的高度应小于或等于 1100ma, 扶手的高度应小于改建,并与横杆, 以及横样与路脚板之间的冷距离不应超过 500 mm。	需提供立杆间距,横杆间距 等参数	尺杆刷
362	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06线短切包装区	设备设施安全	F06线短切外包装自动物流 打带机电机传动轴防护不全	委外	100mm×200mm×2mm,镀锌 洞洞板		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
363	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06线短切包装区	设备设施安全	F06线短切外包装自动物流 裹膜机电机传动轴防护不全	委外	100mm×200mm×2mm,镀锌 洞洞板		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
364	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06线短切包装区	设备设施安全	F06线短切外包装自动物流 压制机电机传动轴防护不全	委外	100nm×200nm×2nm,镀锌 润洞板		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
365	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06线短切包装区	设备设施安全	F06线短切外包装压制机电 机传动轴防护不全	委外	100mm×200mm×2mm,镀锌 洞洞板		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
366	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06线短切	设备设施安全	F06线制品车间短切A线传送 带共4处皮带压轮防护不全	委外	$1m{\times}0.~5m{\times}2mm$		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
367	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06銭短切	设备设施安全	F06线制品车间短切B线传送 带共4处皮带压轮防护不全	委外	$1m{\times}0.5m{\times}2mm$		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板		
368	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06线短切	设备设施安全	F06线制品车间短切C线传送 带共4处皮带压轮防护不全	委外	1m×0.5m×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板		
369	大渡口生产中心 生产三厂	2025年4月16日	F06銭短切	设备设施安全	F06线制品车间短切D线传送 带共4处皮带压轮防护不全	委外	$1m{\times}0.~5m{\times}2mm$		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板		
370	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切D线收尘器2楼平台缺少踢脚板50m	委外	50m×100mm		踢脚线	100mm*2mm′₩板,底部距地面不大于10mm		
371	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切D线收尘器3楼平台缺少踢脚板50m	委外	50m×100mm		踢脚线	100mm*2mm镕板,底部距地面不大于10mm		
372	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06銭短切	设备设施安全	F06线短切C线收尘器2楼平台缺少踢脚板50m	委外	50m×100mm		踢脚线	100mm*2mm锈板,底部距地面不大于10mm		
373	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切B线收尘器2楼平 台缺少踢脚板30m	委外	30m×100mm		踢脚线	100mm*2mm特較,底部距地面不大于10mm		

材质: 无缝钢管 4 32; 尺寸: 立杆间距1000MM, 横 杆间距500mm, 高度860MM, 刷漆做法: 整体黄色, 手扶 横杆黄黑交替间距200-300mm 栏杆总长度: 3000mmm

374	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切B线收尘器3楼平 台缺少踢轉板30m	委外	30m×100mm		踢脚线	100mms+2mm轉板,底部距地面不大于10mm	
375	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切A线收尘器2楼平 台缺少踢脚板30m	委外	30m×100mm		踢脚线	100mm*2mm销板,底部距地面不大于10mm	
376	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切A线收尘器3楼平 台缺少踢脚板30m	委外	30m×100mm		踢脚线	100mm*2mm销板,底部距地面不大于10mm	
377	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切烘干区平台缺少 踢脚板40m	委外	40m×100mm		踢脚线	100mm*2mm销板,底部距地面不大于10mm	
378	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切D线料仓2楼平台 缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm销板,底部距地面不大于10mm	
379	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线短切	设备设施安全	F06线短切D线料仓3楼平台 缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm销板,底部距地面不大于10mm	
380	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料二楼原料罐周边 缺少踢脚板8m	委外	8m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钙板,底部距地面不大于10mm	
381	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料二楼半平台缺少 踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm销板,底部距地面不大于10mm	
382	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料三楼平台缺少踢脚板40m	委外	40m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
383	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料四楼平台缺少踢脚板50m	委外	50m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
384	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料五楼平台缺少踢脚板50m	委外	50m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
385	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料六楼平台缺少踢脚板40m	委外	40m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
386	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料七楼平台缺少踢脚板30m	委外	30m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
387	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料八楼平台妹少踢脚板110m	委外	110m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
388	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池容换热器7楼平台缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
389	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	P06线池容换热器6楼平台缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
390	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑换热器4楼平台缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	

391	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑换热器3楼平台缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm+2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
392	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑换热器2楼平台缺少踢脚板15m	委外	15m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
393	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑大煊东侧平台缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm*2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
394	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑大煊西侧平台缺少踢脚板20m	委外	20m×100mm		踢脚线	100mm+2mm钢板,底部距地面不大于10mm	
395	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料六楼缺少防护栏杆30m	委外	30m×1050mm		防护栏杆		
396	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料七楼缺少防护栏杆30m	委外	30m×1050mm		防护栏杆		
397	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线原料	设备设施安全	F06线原料八楼缺少防护栏杆100m	委外	$100\text{m}\!\times\!1050\text{mm}$		防护栏杆		
398	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼主通路缺少 防护栏杆10m	委外	10m×1050mm		防护栏杆		
399	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼支主通路缺 少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆	防护栏杆应采用不燃材料制作. 护栏的高度	
400	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼1通路缺少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆	至少应为1100mm。扶手的高度应小于或等于 1100mm。扶手应平行于走线。扶手与横杆。 以及横杆与瑞牌板之间的淬距离不应超过 500 mm。 当平台、通道及作业场所距基准面高度小于	
401	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼2通路缺少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆	2m时, 防护栏杆高度应不低于900mm。 5.2.2在距基准面高度皮干等于2m并小于20m 的平台、通道及作业场所的防护栏杆高度应 不低于1050mm。 5.2.3 在距基准面高度不小于20m的平台、	
402	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼3通路缺少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆	適道及作业场所的防护栏杆高度应不低于 1200mm。	
403	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼4通路缺少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆		
404	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼5通路缺少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆		
405	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼6通路缺少防护栏杆20m	委外	20m×1050mm		防护栏杆		
406	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼7通路缺少防护栏杆23m	委外	23m×1050mm		防护栏杆		
407	大渡口生产中心 生产三厂	2024年12月30日	F06线池窑	设备设施安全	F06线池窑二楼8通路缺少防护栏杆23m	委外	23m×1050mm		防护栏杆		

408	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制101循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
409	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制102循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
410	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一棱浸润剂配制103循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
411	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制104循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
412	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸洞剂配制105循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
413	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制106循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
414	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制201循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
415	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制202循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
416	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制203循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
417	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制204循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
418	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制205循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	
419	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制206循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
420	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制301循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
421	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制302循 环罐提拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
422	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制303循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
423	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制304循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

424	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制305循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
425	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制306循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
426	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制401循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
427	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制402循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
428	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制403循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
429	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制404循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
430	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制405循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
431	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制406循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或润洞板	
432	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制501循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
433	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制502循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
434	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制503循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
435	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制504循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
436	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制505循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或润洞板	
437	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制506循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
438	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制601循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
439	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制602循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	

440	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制603循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
441	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制604循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
442	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制605循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
443	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制606循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
444	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制701循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
445	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制702循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
446	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制703循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
447	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制704循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
448	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制705循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板玻润润板	
449	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制706循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
450	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制707循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
451	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制708循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
452	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制801循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
453	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制802循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
454	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全五	位丝一楼浸润剂配制803循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
455	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全基	拉丝一楼浸润剂配制804循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

456	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一棱浸润剂配制805循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
457	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制806循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
458	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制807循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
459	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼浸润剂配制808循 环罐搅拌电机未完全防护	委外	直径150mm×高80mm×厚2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
460	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼1#館存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
461	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼2#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2nm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
462	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼3#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300nm×200mm×2nm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
463	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼4#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300nm×200mm×2nm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
464	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼5#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	
465	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼6#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	
466	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼7#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	按镀锌钢板考虑
467	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼8#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	
468	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼9#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2nm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
469	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼10#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
470	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼11#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
471	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼12#储存罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

_					i		i	î .				
472	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼13#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
473	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼14#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
474	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼15#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
475	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼16#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
476	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼17#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
477	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼18#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
478	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配1楼19#储存罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2个		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
479	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼1#配制罐报拌电机 未完全防护	1	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
480	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼24配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
481	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼3#配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
482	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼44配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2个		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
483	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼5#配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2个		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
484	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼6#配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2个		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
485	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼74配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2个		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
486	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼8#配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2个		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
487	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼9#配制罐搅拌电机 未完全防护		委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

488	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼10#配制罐搅拌电机 未完全防护	委外	300 nm ×200 nm ×2 nm ,2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
-	±1 —1				小儿工例 り						
489	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月12日	F06线浸配二楼	设备设施安全	浸配2楼11#配制罐搅拌电机 未完全防护	委外	300mm×200mm×2mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
490	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼101循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
491	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼102循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
492	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼103循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
493	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼104循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
494	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一棱105循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
495	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼106循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
496	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼201循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
497	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼202循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
498	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼203循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
499	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼204循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
500	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼205循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
501	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼206循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
502	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼301循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
503	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼302循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

504	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼303循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
505	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼304循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
506	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼305循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
507	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼306循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌销板或洞洞板	
508	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼401循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌销板或洞洞板	
509	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼402循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
510	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼403循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500nm×300nm×2nm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
511	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼404循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
512	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼405循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
513	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼406循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
514	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼501循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
515	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼502循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
516	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼503循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
517	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	P06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼504循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500nm×300mm×2nm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
518	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼505循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌销板或洞洞板	
519	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼506循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌销板或洞洞板	

520	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼601循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
521	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼602循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
522	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼603循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
523	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼604循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
524	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼605循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
525	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼606循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
526	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼701循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
527	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼702循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
528	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼703循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
529	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼704循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
530	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼705循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
531	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼706循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
532	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼707循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
533	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼708循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
534	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼801循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
535	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼802循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

1	1				1		î .				
536	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼803循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
537	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼804循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或测洞板	
538	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼805循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
539	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼806循环罐螺杆泵 按带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
540	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼807循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
541	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线拉丝一楼	设备设施安全	拉丝一楼808循环罐螺杆泵 皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
542	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼1循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
543	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼2循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
544	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼3循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
545	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼4循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
546	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼5循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
547	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼6循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
548	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼7循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
549	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼8循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
550	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼9循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
551	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼10循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
552	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼11循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
553	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼12循环蝴蝶杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	

554	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全 浸配一棱13循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
555	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全 浸配一楼14循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
556	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全 浸配一楼15循环蝴螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
557	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全 浸配一楼16循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌锅板或洞洞板	
558	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全 浸配一楼17循环罐螺杆泵皮带防护不全	委外	500nm×300nm×2nm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌锅板或洞洞板	
559	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月15日	F06线浸配一楼	设备设施安全 浸配一楼18循环纖螺杆泵皮带防护不全	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
560	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹筋护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
561	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 帕承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
562	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 卡完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
563	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
564	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 卡完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
565	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
566	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 卡06线B2短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
567	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 帕承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
568	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 卡D6线CI短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
569	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 帕承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	
570	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹筋护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2nm镀锌钢板或洞洞板	

571	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 + 106线C2短切机有一头刀架 + 106线C2短切机有一头刀架	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
572	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C3短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
573	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C3短切机有一头刀架 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
574	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C4短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
575	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C4短切机有一头刀架 轴承外端无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
576	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C5短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
577	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C5短切机有一头刀架 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
578	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C6短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
579	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C6短切机有一头刀架 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
580	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C7短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
581	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C7短切机有一头刀架 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
582	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C8短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或浉浉板	
583	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C8短切机有一头刀架 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	
584	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C9短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
585	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C9短切机有一头刀架 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	
586	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C10短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铬板或洞洞板	

587	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线C10短切机有一头刀架 轴承外离无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
588	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线02短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
589	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D2短切机有一头刀架 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
590	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线I03短切机皮带防护罩 未完全包裹防护	委外	500nm×300nm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
591	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线03短切机有一头刀架 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
592	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹防护	委外	500nm×300nm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
593	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
594	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
595	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外需无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
596	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
597	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外需无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
598	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
599	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外需无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
600	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 卡完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
601	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D8短切机有一头刀架 轴承外需无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
602	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 卡完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

603	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
604	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
605	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D10短切机有一头刀列 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
606	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D11短切机皮带防护紧 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
607	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D11短切机有一头刀列 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或测润板	
608	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D12短切机皮带防护紧 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
609	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 P06线D12短切机有一头刀多 轴承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
610	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 + 2006线D13短切机皮带防护型 + 完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
611	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D13短切机有一头刀身 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
612	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D14短切机皮带防护紧 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
613	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D14短切机有一头刀身 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
614	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D15短切机皮带防护紧 未完全包裹防护	委外	500mm×300mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
615	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F06线短切车间短切室	设备设施安全 F06线D15短切机有一头刀身 抽承外露无防护	委外	80mm×80mm×2mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
616	大渡口生产中心 生产三厂	2025年7月11日	F02线烘干区	设备设施安全 F02线烘干区4线烘干炉平6 无助炉栏杆6米	委外	6n×1050nm		防护栏杆	助护栏杆应采用不燃材料制作,护栏的高度 至少成为1100mm, 扶手的高度成小于或等于 1100mm, 扶手处千于走线,扶手与横杆, 以及横杆与揭跨城之间的神距离不应超过 500 mm. 当平台、通道及作业场所逐准准而高度小于 2mm,助护栏杆高度设不依于900mm。	

. 2. 2在距基准面高度大于等于2m并小于20m 的平台、通道及作业场所的防护栏杆高度应 大渡口生产中心 设备设施安全 无防护栏杆6米 . 2. 3 在距基准面高度不小于20m的平台、 617 2025年7月11日 F02线烘干区 委外 6m×1050mm 防护栏杆 通道及作业场所的防护栏杆高度应不低于 设备设施安全 装栏杆,存在安全隐患 618 公用运行部 2025年7月13日 F02F03脱白冷却塔 委外 45m×1.1m 防护栏杆 相关要求与上述同类问题要求一致 消防水泵房旋转电机防护材质不符合要 设备设施安全 619 公用运行部 2025年7月13日 消防水泵房 委外 100mm*500mm 设备防护 相关要求与上述同类问题要求一致 620 公用运行部 2025年7月13日 1#天然气站 设备设施安全 1#天然气站楼梯无护栏 委外 5m×1.1m 防护栏杆 相关要求与上述同类问题要求一致 设备设施安全 废气脱氟一体化楼梯栏杆超过1米 公用运行部 2025年7月13日 废气脱氟一体化 相关要求与上述同类问题要求一致 621 委外 防护栏柱 设备设施安全制气站冷却塔楼梯无栏杆 622 公用运行部 2025年7月13日 制气站 套外 防护栏杆 相关要求与上述同类问题要求一致 10m×1.1m 623 公用运行部 2025年7月13日 制气站冷却塔外 设备设施安全 制气站冷却塔外楼梯无栏杆 委外 10m×1.1m 防护栏杆 相关要求与上述同类问题要求一致 制气站冷却塔外,人员在水 624 公用运行部 2025年7月13日 制气站冷却塔 设备设施安全 管上对冷却塔除尘, 无梯步 委外 10m×1.1m 楼道平 相关要求与上述同类问题要求一致 存在安全隐患 625 设备设施安全制气站离心机组电机轴无防护 公用运行部 2025年7月13日 制气站 委外 1100mm×500mm 设备防护 厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板 制气站循环水泵联轴器轴防护不符合要 626 公用运行部 2025年7月13日 制气站 设备设施安全 委外 1100mm×500mm 设备防护 厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板 627 公用运行部 2025年7月13日 制气站 设备设施安全制气站排风扇防护网不符合要求 委外 1500mm≉1500mm 设备防护 厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板 平台及踏步是花纹钢板,5mm厚,防护栏杆 应采用不燃材料制作. 护栏的高度至少应为 设备设施安全 制气站水泵阀门切换无平 台,存在安全隐患 平台长宽5,5m*800mm栏杆9 628 公用运行部 2025年7月13日 制气站 委外 楼道平台 1100mm。扶手的高度应小于或等于1100mm。 米楼梯600mm 扶手应平行于走线。扶手与横杆,以及横杆 与踢脚板之间的净距离不应超过500 mm。 629 公用运行部 2025年7月13日 制气站 设备设施安全 制气站4#空压机电机轴无防护 委外 设备防护 厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板 设备设施安全 F02线低位水池冷却塔喷淋 泵循环部位防护不到位 630 公用运行部 2025年7月13日 F02线低位水池冷却塔 委外 10mm*50mm, 80个 设备防护 厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板 设备设施安全 旋转部位防护不到位 631 公用运行部 2025年7月13日 F02线水泵房 委外 设备防护 厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板

632	公用运行部	2025年7月13日	F02线水泵房	设备设施安全	F02线水泵房工艺循环水泵 旋转部位防护不到位	委外	1000mm#600mm		设备防护	厚度不少于2mm被锌钢板或润润板	
633	公用运行部	2025年7月13日	F02线水泵房	设备设施安全	F02线水泵房工艺循环水溢 流水泵旋转部位防护不到位	委外	1000mn#600mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
634	公用运行部	2025年7月13日	F06制水站	设备设施安全	F06制水站原水泵轴旋转部 件防护不到位	委外	1000mn#600mm		设备防护	厚度不少于2mi镀锌钢板或润钢板	
635	公用运行部	2025年7月13日	F06制水站	设备设施安全	F06制水站纯水泵轴旋转部 件防护不到位	委外	1000mm+600mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
636	公用运行部	2025年7月13日	F06线德亚风柜	设备设施安全	F06线體驱风柜喷淋泵旋转 部件防护不到位	委外	100mm*50mm, 10↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
637	公用运行部	2025年7月13日	F06线德亚风柜	设备设施安全	F06线體驱风柜送风机旋转 部件防护不到位	委外	2000mm*2000mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
638	公用运行部	2025年7月13日	F06线高位水池溢流水泵	设备设施安全	F06线高位水池溢流水泵旋 转部件防护不到位	委外	100mm*50mm, 4↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
639	公用运行部	2025年7月13日	F06线生活水加压水泵	设备设施安全	F06线生活水加压水泵旋转 部件防护不到位	委外	100mm*50mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
640	公用运行部	2025年7月13日	F06线回用水加压水泵	设备设施安全	F06线回用水加压水泵旋转 部件防护不到位	委外	100mm*50mm, 3↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钠板或润滑板	
641	公用运行部	2025年7月13日	F05线塔式空调循环水泵	设备设施安全	F05线塔式空调循环水泵旋 转部件防护不到位	委外	150mm*100mm, 4↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
642	公用运行部	2025年7月13日	P05线工艺循环水泵	设备设施安全	F05线工艺循环水泵旋转部 件防护不到位	委外	150mm*100mm, 2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
643	公用运行部	2025年7月13日	F05线生活水加压水泵	设备设施安全	F05线生活水加压水泵旋转 部件防护不到位	委外	100mm*50mm, 3↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
644	公用运行部	2025年7月13日	F05线水泵房	设备设施安全	P05线水泵房排风扇缺失	委外	700mm*700mm		设备防护	孔洞小于6㎜的鲱丝网	
645	公用运行邮	2025年7月13日	P05线塔式空调	作业环境及条件	F0S线塔式空调区城扶梯铸蚀严重	委外	1050mm#1€30%		楼梯栏杆	防护栏杆应采用不燃材料制作、护栏的高度 至少应为1100mm。扶手的高度应分于或寄于 1100mm。扶手的高度应分于或寄井。 以及横柱与蹒跚极之间的净距离不应超过 500 mm。 当年台、通道及作业场所距基准商高度小于 2mt,助治生料高度原不低于900mm。 5.2.2在距基准商高度大于等于2m并小于20m 的平台、通道及作业场所的防护栏杆高度原 不能于1050 mm。 5.2.3 在距基准面高度小于20m的平台、通道及作业场所的防护栏杆高度原	详图

1	1			1	i e				i	i			
646	公用运行部	2025年7月13日	F05线低位水池	设备设施安全	F05线低位水池冷却塔喷淋 泵旋转部件防护不到位		委外	100mm*50mm, 16个			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
647	公用运行部	2025年7月13日	F05线原料循环水加压水泵	设备设施安全	F05线原料循环水加压水泵 聚旋转部件防护不到位		委外	150mm*100mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
648	公用运行部	2025年7月13日	热水锅炉区城水泵	设备设施安全	热水锅炉区域水泵旋转部件 防护不到位		委外	100mm*50mm, 4↑			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
649	公用运行部	2025年7月14日	制氧站1#循环水泵转动部位防护	设备设施安全	:循环水泵转动部位防护不到位		委外	1450mm*390mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
650	公用运行部	2025年7月14日	制氧站2#循环水泵转动部位防护	设备设施安全	循环水泵转动部位防护不到位		委外	1450mm*390mm			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
651	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线一级反应2#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	3-5	委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
652	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线一级反应3#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
653	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线一级反应4#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
654	公用运行部	2025年7月14日	F06线一级反应1#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间 隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
655	公用运行部	2025年7月14日	F06线一级反应2#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钠板或洞洞板	
656	公用运行部	2025年7月14日	F06线一级反应3#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
657	公用运行部	2025年7月14日	F06线一级反应4#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
658	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线二级反应1#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm≉300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
659	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线二级反应2#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
660	公用运行部	2025年7月14日	F06线二级反应1#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
661	公用运行部	2025年7月14日	F06线二级反应2#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
662	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线三级反应1#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	620mm*300mm两个面			设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

663	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线三级反应2#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	620mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
664	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线三级反应3#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	620mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
665	公用运行部	2025年7月14日	F02/05线三级反应4#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	620mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
666	公用运行部	2025年7月14日	F06线三级反应1#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	620mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
667	公用运行部	2025年7月14日	F06线三级反应2#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	620mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
668	公用运行部	2025年7月14日	F06线三级反应3#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	620mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
669	公用运行部	2025年7月14日	F06线三级反应4#搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间 隙过大	委外	620mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
670	公用运行部	2025年7月14日	PH回调池搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	530mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
671	公用运行部	2025年7月14日	石灰调理罐搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	630mm*350mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
672	公用运行部	2025年7月14日	硅藻土溶解罐搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	650mm*350mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
673	公用运行部	2025年7月14日	PAM溶解罐搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	650mm*350mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
674	公用运行部	2025年7月14日	PAC溶解罐搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	650mm*350mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
675	公用运行部	2025年7月14日	氯化钙溶解罐搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	650mm*350mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
676	公用运行部	2025年7月14日	碳酸钠溶解罐搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	650mm*350mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
677	公用运行部	2025年7月14日	1#硅藻土加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
678	公用运行部	2025年7月14日	2#硅藻土加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	530mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

_			1		1	ı	1	T	1			
679	公用运行部	2025年7月14日	1# PAM加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
680	公用运行部	2025年7月14日	2# PAM加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mmj两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
681	公用运行部	2025年7月14日	1# PAC加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
682	公用运行部	2025年7月14日	2# PAC加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
683	公用运行部	2025年7月14日	1#氯化钙加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
684	公用运行部	2025年7月14日	2#氯化钙加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
685	公用运行部	2025年7月14日	1#碳酸钠加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
686	公用运行部	2025年7月14日	2#碳酸钠加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
687	公用运行部	2025年7月14日	物化酸加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
688	公用运行部	2025年7月14日	物化碱加药箱搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
689	公用运行部	2025年7月14日	1#兩水系统搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
690	公用运行部	2025年7月14日	2#兩水系统搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
691	公用运行部	2025年7月14日	3#兩水系统搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
692	公用运行部	2025年7月14日	4#兩水系统搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
693	公用运行部	2025年7月14日	5#兩水系统搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
694	公用运行部	2025年7月14日	6#兩水系统搅拌机	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	530mm*300mm两个面		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
										 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

695	公用运行部	2025年7月14日	1#MBR/产水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	530mm*300mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
696	公用运行部	2025年7月14日	2#MBR/产水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	530nm*300mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
697	公用运行部	2025年7月14日	超滤1#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	880nm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
698	公用运行部	2025年7月14日	超滤2#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	880mm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm被锌钢板或洞洞板	
699	公用运行部	2025年7月14日	一级RO 1#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780mm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
700	公用运行部	2025年7月14日	一级RO 2#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780mm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
701	公用运行部	2025年7月14日	软化器1#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780mm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
702	公用运行部	2025年7月14日	软化器2#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780nm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
703	公用运行部	2025年7月14日	1#软化水回用泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780nm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
704	公用运行部	2025年7月14日	2#软化水回用泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780nm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
705	公用运行部	2025年7月14日	二级RO 1#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780nm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
706	公用运行部	2025年7月14日	二级RO 2#送水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780nm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
707	公用运行部	2025年7月14日	1#纯水回用泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780mm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
708	公用运行部	2025年7月14日	2#纯水回用泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780mm*250mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
709	公用运行部	2025年7月14日	1#内循环泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	委外	780mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
710	公用运行部	2025年7月14日	2#内循环泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 侗際过大	委外	780mm*200mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

711	公用运行部	2025年7月14日	1#外循环泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	550nm*150mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
712	公用运行部	2025年7月14日	2#外循环泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	550mm*150mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
713	公用运行部	2025年7月14日	板框脱水1#进料泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	340mm*150mm4↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
714	公用运行部	2025年7月14日	板框脱水2#进料泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	340nm*150nm4↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或测测板	
715	公用运行部	2025年7月14日	VOC废气1#循环水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	850nm*230mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或测测板	
716	公用运行部	2025年7月14日	VOC废气2#循环水泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	850nm*230nm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
717	公用运行部	2025年7月14日	1#兩水回收提升泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	800mm*250mm; 1↑ 200mm*150mm2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
718	公用运行部	2025年7月14日	2#兩水回收提升泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	800mm*250mm; 1↑ 200mm*150mm2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
719	公用运行部	2025年7月14日	1#兩水輸送泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大	1	委外	850nm*230mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
720	公用运行部	2025年7月14日	2#兩水輸送泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	850nm*230mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
721	公用运行部	2025年7月14日	3#兩水輸送泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	850mm*230mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
722	公用运行部	2025年7月14日	4#兩水輸送泵	设备设施安全	设备转动部位无防护或防护 间隙过大		委外	850nm*230mm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
723	公用运行部	2025年7月14日	超滤系统风机房	设备设施安全	悬浮风机区域墙上排风扇防护网孔洞过 大	o ii o si	委外	550mm*550mm2↑		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
724	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配1#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
725	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配2#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm	 	设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
726	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二棱外围浸配3#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	Scm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

					T	-						
727	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围没配4#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8сm*30сm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润钢板	
728	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配5#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
729	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配6#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
730	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配7#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
731	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配8#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
732	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配9#新式螺 杆泵轴裸露无防护		委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm被特額板或润润板	
733	大渡口生产中心生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配10#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润滑板	
734	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配11#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润钢板	
735	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配12#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铸板或洞洞板	
736	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配13#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铸板或洞洞板	
737	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配14#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铸板或洞洞板	
738	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配15#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铸板或洞洞板	
739	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配16#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌铈板或洞洞板	
740	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配17#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌销板或润制板	
741	大渡口生产中心生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配18#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润钢板	
742	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配19#新式 螺杆泵轴裸露无防护		委外	8cm+30cm	 	设备防护	厚度不少于2mm镀锌销板或润制板	

743	大渡口生产中心生产ニア	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配20#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
744	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配21#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
745	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配22#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сш*30сш		设备防护	厚度不少于2mm健锌钢板或附洞板
746	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配23#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
747	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配24#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
748	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配25#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
749	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配26#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сш*30сш		设备防护	厚度不少于2mm健锌钢板或附洞板
750	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配27#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
751	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配28#新式 螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+30cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
752	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼1#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm+20сm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
753	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼2#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
754	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼3#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm被锌钢板或洞洞板
755	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼4#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm雙锌钢板或洞洞板
756	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼5#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm雙锌钢板或洞洞板
757	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼6#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm雙锌钢板或润润板
758	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼7#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板
759	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼8#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сш\$20сш		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板

760	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼9#新式螺杆泵轴裸露无防护	委外	8сm*20сm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
761	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一核10#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8сш\$20сш		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
762	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼11#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8сm+20сm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
763	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼12#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8сш\$20сш		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
764	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一棱13#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8сш\$20сш		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
765	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一棱14#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8сш\$20сш		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
766	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼15#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8cm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
767	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一棱16#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8сш\$20сш		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
768	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	浸配一楼17#新式螺杆泵轴 裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
769	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配1#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
770	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配2#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
771	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配3#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
772	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配4#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
773	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配5#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8сm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
774	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配6#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8сm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
775	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配7#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

1			1		1	-					
776	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配8#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或剂润板	
777	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配9#旧螺杆 泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
778	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 拉丝二楼	设备设施安全	拉丝二楼外围浸配10#旧螺 杆泵轴裸露无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
779	大渡口生产中心生产二厂	2025年7月18日	浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼1#旧螺杆泵轴裸露 无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
780	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月19日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼2#旧螺杆泵轴裸露 无防护	委外	8cm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
781	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月20日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一棱3#旧螺杆泵轴裸露 无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
782	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月21日	1 授配一楼	设备设施安全	泛配一楼4#旧螺杆泵抽裸露 无防护	委外	Scm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
783	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月22日	浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼5#旧螺杆泵输裸露 无防护	委外	8cm+20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
784	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月23日	浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼6#旧螺杆泵输裸露 无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
785	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月24日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼7#旧螺杆泵输裸露 无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
786	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月25日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼8#旧螺杆泵轴裸露 无防护	委外	8cm*20cm		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
787	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼1#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
788	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配一楼	设备设施安全	浸配一棱2#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm+25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
789	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼3#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
790	大渡口生产中心生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼4#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
791	大渡口生产中心生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼5#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

792	大渡口生产中心	2025年7月18日	3 NORD _ 48	退专 退价企会	浸配一楼6#提拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
192	生产二厂	2023417]101	I OCHL 15c	以晉以施女土	完全防护	±71°	200m+230m, 2-yx		反晉例扩	序12、インシ 】 Zumm投 8年 時 放 33スペットが放	
793	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一核7#採拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
794	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	3 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼8#握拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
795	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	3 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼9#握拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
796	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼10#提拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
797	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼11#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
798	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼12#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
799	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼13#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm≉25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
800	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼14#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
801	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼15#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm≉25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
802	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼16#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm≉25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
803	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配一楼	设备设施安全	浸配一楼17#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
804	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配二楼	设备设施安全	浸配二楼1#援拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
805	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	3 授配二楼	设备设施安全	浸配二楼2#握拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润洞板	
806	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日		设备设施安全	浸配二核3#握拌器输木进行 完全防护	委外	20ლ+25сш, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
807	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日		设备设施安全	浸配二楼#提拌器轴未进行 完全筋护	委外	20ლ+25сш, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
808	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 授配二楼	设备设施安全	浸配二楼5#提拌器轴未进行 完全筋护	委外	20ლ+25сш, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	

809	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	授配二楼	设备设施安全	浸配二楼6#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
810	大渡口生产中心	2025年7月18日	ii nieku — 40	游女游松	浸配二棱7#躯排器轴末进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
810	生产二广	20234-17] 161	0XHL—19x	以晉以應女士	完全防护	5471	200m+230m, 25X		交替90.07	序1及インク J Zumigx1年時数23次約前数	
811	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 授配二楼	设备设施安全	浸配二楼8#握拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
812	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 浸配二楼	设备设施安全	浸配二楼9#提拌器轴末进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
813	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	漫配二楼	设备设施安全	浸配二楼10#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
814	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	授配三楼	设备设施安全	浸配三棱1#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
815	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	授配三楼	设备设施安全	浸配三棱2#提拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
816	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 授配四楼	设备设施安全	浸配四楼1#提拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
817	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四棱2#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm≠25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
818	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四棱3#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm≠25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
819	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼4#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm≠25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
820	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日		设备设施安全	浸配四棱5#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
821	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四棱6#搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm≠25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
822	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日] 授配四楼	设备设施安全	浸配四核7=搅拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
823	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	1 授配四楼	设备设施安全	浸配四楼8#提拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
824	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日		设备设施安全	浸配四楼9#提拌器轴未进行 完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	

825	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼10#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2抉		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
826	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	授配四楼	设备设施安全	浸配四楼11#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20ლ*25ლ, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或测洞板	
827	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	授配四楼	设备设施安全	浸配四楼12#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
828	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	授配四楼	设备设施安全	浸配四楼13#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
829	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼14#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm≉25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
830	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼15#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
831	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	没配四楼	设备设施安全	浸配四楼16#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
832	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	没配四楼	设备设施安全	浸配四楼17#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm*25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
833	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼18#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm+25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
834	大渡口生产中心生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼19#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20ლ*25сш, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或洞洞板	
835	大渡口生产中心 生产二厂	2025年7月18日	浸配四楼	设备设施安全	浸配四楼20#搅拌器轴未进行完全防护	委外	20cm+25cm, 2块		设备防护	厚度不少于2mm镀锌钢板或润润板	
836	办公室	2025年7月10日	食堂	设备设施安全	压面机旋转部位外露	委外	请估算数据,此处耗材小。		设备防护		整改做法不明确
837	办公室	2025年7月15日	食堂	设备设施安全	食堂楼顶梯架应为梯步	委外	请估算数据。此处耗材小。		楼道平台		整改做法不明确
838	办公室	2025年7月15日	办公楼	设备设施安全	办公楼楼顶梯架应为梯步	委外	语估算数据,此处耗材小。		楼道平台		整改做法不明确

839	大渡口生产中心生产・	2025 年 7月15日	F02原料一楼	设备设施安全	检修楼梯栏杆不符合国标	委外 (新増)	材质: 无缝销管 \$-32; 尺寸; 定杆间距1000M, 模 杆间距5000M。高度860M。 胡漆做法: 整体黄色。手扶 模杆宽定替间距200- 300mm 栏杆总长度: 4000mmm		楼梯栏杆	防护栏杆展采用不燃材料制作。护栏的高度 至少应为1100mm。扶手的高度这个于或等于 1100mm。扶手的高度这个于或等于 1100mm。扶手原平行于走线,扶手与横杆。 以及横杆与揭解及间的净海鹿亦在避过 500 mm。 等平台、通道及作业场所能基准而高度小于 2m时,即秒栏杆高度应不在于900mm。 2.2 2在距基准面高度大于等于2m升小于20m 的平台、通过及作业场所的防护栏杆高度应 不低于1050 mm。 5.2.3 在距基准面高度不小于20m的平台、 通过及作业场所的防护栏杆高度应不低于 1200mm。	需提供详细做法
840	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线11号经编机	设备设施安全	上机楼梯扶手一边缺失,楼 梯宽度不到450mm	委外 (新増)	材质: 无缝钢管 + 32; 尺寸: 立杆间距1000MM, 模 杆间距500mm。高度860MM, 耐漆做法。聚长妆色, 手扶 模杆黄黑交替间距200- 300mm		楼梯栏杆	阿类要求阿上	需提供详细做法
841	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线12号经编机	设备设施安全	上机楼梯扶手一边缺失,楼 梯宽度不到450mm	委外 (新増)	860mm*2m		楼梯栏杆	同类要求同上	
842	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线11号经编机	设备设施安全	上机楼梯扶手一边缺失,楼 梯宽度不到450mm	委外 (新増)	860nm*2n		楼梯栏杆	同类要求阿上	
843	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线12号经编机	设备设施安全	上机楼梯扶手一边缺失,楼 梯宽度不到450mm	委外 (新増)	860mm*3m		楼梯栏杆	同类要求同上	
844	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月15日	F02线缝边毡经编机	设备设施安全	上机楼梯扶手一边缺失。	委外 (新増)	860nm*3m		楼梯栏杆	同类要求同上	
845	大渡口生产中心 生产一厂	2025年7月31日	F02池密北侧楼梯	消防安全	F02池密北側流散楼梯2米范 間内有3个玻璃窗户(生产中 心1个,工装中心2个)	委外 (新増)	3500mm*150mm		应急疏散	封堵楼梯2米范围玻璃窗户	