



热塑产品 玻璃纤维综合解决方案

THERMOPLASTIC PRODUCTS INTEGRATED SOLUTION



地址:中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区

电话:023-68157576

邮编:400082

传真:023-68157822

邮箱:info@cpicfiber.com

公司网站:www.cpicfiber.com



微信二维码



公司网站

2022 修订本 第一版

玻璃纤维制造领域系统方案解决专家



创新复合材料 引领绿色未来

INNOVATIVE COMPOSITE MATERIAL
TOWARDS THE GREEN FUTURE

企业简介 CORPORATE PROFILE



重庆国际复合材料股份有限公司（以下简称“公司”）成立于1991年，是云天化集团旗下新材料产业板块的重要支柱企业。公司专注于高性能新材料，致力于持续创新、研制品质稳定的高性能产品，为客户提供更具价值的服务和应用解决方案，是一家以研发、生产、销售玻璃纤维及复合材料为核心业务的高新技术企业。

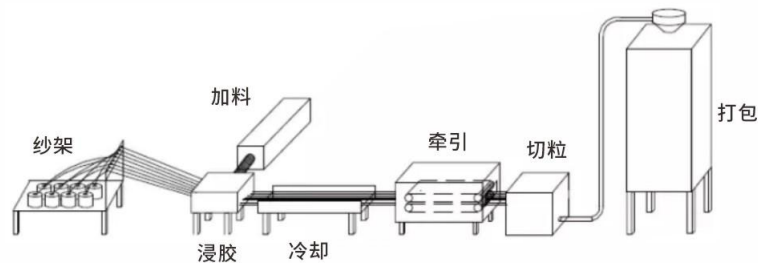
玻璃纤维作为复合材料的增强材料，具有轻质、高强、耐久、绿色环保等特点，广泛运用于风电叶片、光伏支架边框、汽车及轨道交通、电子电器、电力绝缘、建材、门窗、工业管罐、航空航天等重要领域。经过30余年的不断发展，公司现在全球拥有12个生产基地、18条玻纤池窑生产线，玻纤年产能超过100万吨，产能规模位居全国第三、世界第四，在清洁能源、节能减排、5G通讯等核心业务领域居于全球领先地位。公司营销网络遍布全球，在美国、荷兰和香港等设立贸易子公司，产品畅销全球数十个国家和地区，与通用电气、杜邦、帝斯曼、西门子歌美飒、维斯塔斯、华为、时代新材、中材科技、金发科技等国际知名企业建立了长期稳定的战略合作关系。

通过多年的探索和努力，公司现已拥有包括ECT、TM、TM+等多项发明和实用型专利，主要产品通过德国船级社（GL）、英国劳氏（LR）、美国FDA认证，自成立以来，公司先后荣获中国工业大奖表彰奖、国家知识产权优势企业、中国专利优秀奖、中国名牌产品、国家重点新产品、重庆市优秀创新型企业、重庆市科技进步一等奖等诸多殊荣。

按照云天化集团以“肥料及现代农业、玻纤及复合材料、精细化工及新材料”为主业，以“打造具有全球影响力绿色产业集团”为愿景的发展思路，公司主动适应经济发展新常态，不断深化“产业精耕化、制造精良化、市场精准化、管理精细化”的发展战略，优化国际化产能布局和积极延伸产业链，努力研发技术含量高、环境友好的新型玻纤产品，全面提升企业的核心竞争力，向成为全球最具价值的玻璃纤维及复合材料企业的目标不断努力迈进。

工艺描述

PROCESS



LFT成型工艺: 将热塑性LFT玻璃纤维消捻、展纱后, 通过含有热塑性树脂熔体的模腔, 使得树脂熔体对纤维进行包覆和浸润, 然后从一定孔径的模口牵引出来, 经过水冷定型后短切成固定长度的粒子。

工艺应用领域:

汽车

家电

建筑

产品简介

PRODUCT
INTRODUCTION

LFT用长玻纤



产品代号表示方法

ECT 4305N - 2400

- 玻璃类型
- 浸润剂牌号
- 线密度 tex

产品介绍

LFT玻璃纤维采用无碱玻璃, 并对纤维表面进行了特殊改性处理, 使之与树脂具有优异的相容性, 可用于增强PP、PA等热塑性树脂, 满足LFT-G、LFT-D、CFRT、GMT等工艺需求, 具有使用工艺性优异, 力学性能良好的特点。

产品目录

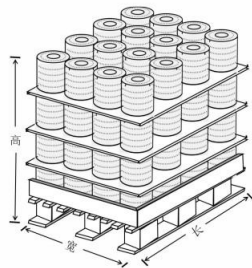
品种代号	工艺	适用树脂	线密度 (TEX)	产品特征
4301H	LFT-G	PA	1200/2400	具有优异的力学性能和耐冷冻液性能
4301R			300/600/1200/2400	纤维硬度适中, 良好的织布工艺性和分散性, 与PA树脂相容性优异
4305PM			1200/2400/3000	标准产品, 使用工艺性好, 毛纱少, 力学性能优异
4305N			300/600/1200/2400	硬度适中, 毛纱少, 适合高速牵引, 具有优异的转换性, 力学性能优异
4305	LFT-D	PP	2400	适合直接加入螺杆的工艺
4305D			2400	适合先切断再加入螺杆的工艺
4305S	CFRT等		1100/1200/2400	片材用纱, 分散性好, 毛纱少
4305G	GMT		2400	气味等级可达3.0~3.5级, 适合对气味有特殊要求的领域, 如汽车内饰等

包装规格

PACKAGE
SPECIFICATION

每卷纱采用拉伸膜包装, 每层按照12卷或者16卷进行装托, 托盘层数分3层或4层; 每卷纱都有卷号标签作为追溯, 其信息包括: 产品名称、tex、生产日期、批号等。

包装方式 (托盘尺寸见表一)



托盘尺寸 (表一) (注:以下卷重仅供参考,具体以销售合同为准)

每卷净重 (kg)	纱卷公称尺寸 (mm)			每层卷数	层数/托	卷数/托	托盘尺寸 (mm)	重量 (kg)/托
	外径	内径	高度					
17-19	280	161	260	16	3	48	1140x1140x940	816-912
				16	4	64	1140x1140x1200	1088-1216
22-24	310	161	260	12	3	36	1260x970x940	792-864
				12	4	48	1260x970x1200	1056-1152

贮存: 如无特殊要求, 产品应堆放于干燥凉爽处, 如若不用, 请勿打开包装物, 以免受潮。

应用领域

APPLICATION
AREA



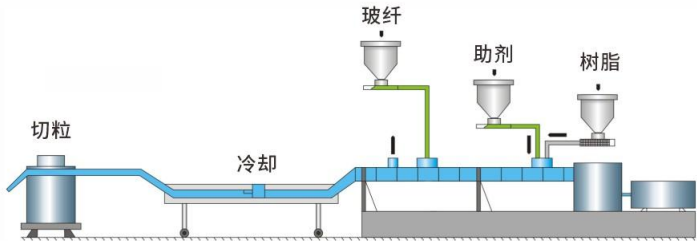
汽车部件



洗衣机

工艺描述

MOLD PROCESS
DESCRIPTION



双螺杆挤出造粒工艺: 利用喂料机构, 先后将热塑性树脂颗粒、助剂、短切玻璃纤维或者热塑性长纤喂入双螺杆挤出机, 利用螺杆的旋转剪切将树脂、助剂、玻纤混炼均匀并挤出, 经过水冷定型后切成固定长度的粒子。

工艺应用领域:

汽车

电子
电器

机械

产品简介

PRODUCT
INTRODUCTION

■ 热塑性短切玻璃纤维



产品代号表示方法

ECS 303 - 3 - H

- 短切纱
- 浸润剂牌号
- 短切长度
- 纤维直径

产品介绍

热塑性短切玻璃纤维是由无碱玻璃纤维原丝经过切断成固定长度而制得, CPIC用于增强热塑性树脂的短切玻璃纤维针对不同的树脂体系进行了特殊表面处理, 与树脂具有优异的相容性, 适用于增强PA、PBT、PP、PC、PPS、PPO、ABS、POM、LCP等多种热塑性树脂, 可以基于不同的高性能玻璃基体, 为客户定制生产不同长度、直径、特殊性能需要的产品。

产品目录

适用树脂	品种代号	短切长度 (mm)	产品特征
PA	301G	4.5	标准产品
	3014B	4.5	标准产品
	301HP	3.0	优异的力学强度,耐冷冻液性能优异,也可用于高温PA、PA合金
	301T	3.0	高填充,优异的机械强度和流动性
	301F	3.0	高填充,综合性价比高
	301HF	3.0	优异的机械强度、流动性和低翘曲性能
	311HP	3.0	优异的力学强度和模量
	331HP	3.0	具有优异的介电性能和力学性能
PBT	303G	4.5	标准产品
	303	3.0	标准产品,制品性能好
	303W	3.0	高温下耐黄变性能好
	303HR	3.0	优异的力学强度,耐热水性好
	303T	3.0	高填充,优异的机械强度和流动性
	313	3.0	优异的力学强度和模量
	333	3.0	具有优异的介电性能和力学性能
ABS	304A	3.0	标准产品
PP	305G	4.5	标准产品
	305	3.0/4.5	标准产品,制品性能好,耐洗涤剂
PPO	306	3.0	标准产品
	306HR	3.0	耐热水性能优异
PC	307	3.0	标准产品,用于玻纤用量>15%
	307NB	3.0	优异的冲击强度,用于玻纤用量<15%
	307AT	3.0	优异的机械强度、流动性和低翘曲性能
POM	308	4.5	标准产品
PPS	309A	3.0	标准产品
	309C	3.0	优异的力学强度,耐热水及耐冷冻液性能好
	309HF	3.0	优异的机械强度、流动性和低翘曲性能
LCP	3010A	3.0	标准产品
	3098C	3.0	具有极低的烟气发生量
-	EMG11	0.1/0.2	磨碎玻纤,赋予复合材料优异的流动性和较好地抗翘曲性

产品简介

PRODUCT
INTRODUCTION

■ 热塑性长纤



产品代号表示方法

ECT 4300A -2000

- 玻璃类型
- 浸润剂牌号
- 线密度 tex

产品介绍

热塑性长纤是一种由无碱玻璃纤维原丝制得的无捻粗纱,CPIC生产的热塑性长纤进行了特殊表面处理,与树脂具有优异的相容性,使用工艺性和力学性能优异,适用于增强PA、PBT、PP、ABS、AS等多种热塑性塑料。

产品目录

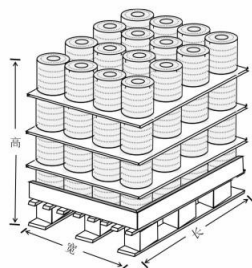
适用树脂	品种代号	线密度	产品特征
PA、PP、 PBT、ABS、AS	4300A	2000	标准产品
	4500A	2000/2400	通用挤塑长纤,颜色、性能好
PA、PBT、ABS	5301HP	2000	通用挤塑长纤,PA耐醇,PBT耐水煮
PP	4505	2000/2400	PP专用挤塑长纤
PP	450A	2000	适用于直接注塑工艺、挤塑工艺, 短切性好,耐剪切性好

包装规格

PACKAGE
SPECIFICATION

每卷纱采用拉伸膜包装,每层按照12卷或者16卷进行装托,托盘层数分3层或4层;每卷纱都有卷号标签作为追溯,其信息包括:产品名称、tex、生产日期、批号等。

包装方式 (托盘尺寸见表一)



托盘尺寸表一 (注:以下卷重仅供参考,具体以销售合同为准)

每卷净重 (kg)	纱卷公称尺寸 (mm)			每层 卷数	层数/托	卷数/托	托盘尺寸 (mm)	重量 (kg)/托
外径	内径	高度						
17-19	280	161	260	16	3	48	1140x1140x1200	816-912
17-19	280	161	260	16	4	64	1140x1140x1200	1088-1216

贮存: 如无特殊要求, 产品应堆放于干燥凉爽处, 如若不用, 请勿打开包装物, 以免受潮。

应用领域

APPLICATION



汽车



电子电器



机械



开模成型玻纤综合解决方案

闭模成型玻纤综合解决方案

拉挤成型玻纤综合解决方案

管罐成型玻纤综合解决方案

板材成型玻纤综合解决方案

毡布成型玻纤综合解决方案

风电产品综合解决方案

热塑产品综合解决方案

其他产品玻纤综合解决方案