



毡布成型 玻璃纤维综合解决方案

MAT & FABRIC FIBERGLASS INTEGRATED SOLUTION

地址:中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区

电话:023-68157576

邮编:400082

传真:023-68157822

邮箱:info@cpicfiber.com

公司网站:www.cpicfiber.com



微信二维码



公司网站

2022 修订本 第一版



玻璃纤维制造领域系统方案解决专家



创新复合材料 引领绿色未来

INNOVATIVE COMPOSITE MATERIAL
TOWARDS THE GREEN FUTURE

企业简介

CORPORATION PROFILE



重庆国际复合材料股份有限公司（以下简称“公司”）成立于1991年，是云天化集团旗下新材料产业板块的重要支柱企业。公司专注于高性能新材料，致力于持续创新、研制品质稳定的高性能产品，为客户提供更具价值的服务和应用解决方案，是一家以研发、生产、销售玻璃纤维及复合材料为核心业务的高新技术企业。

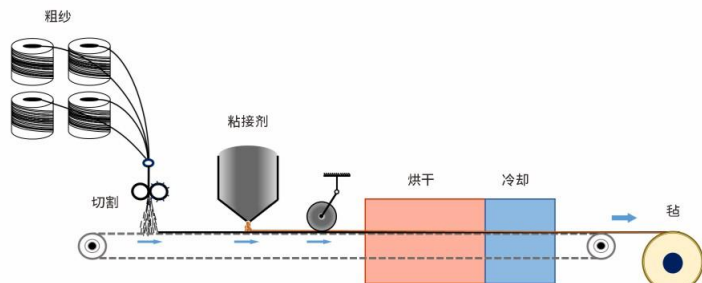
玻璃纤维作为复合材料的增强材料，具有轻质、高强、耐久、绿色环保等特点，广泛运用于风电叶片、光伏支架边框、汽车及轨道交通、电子电器、电力绝缘、建材、门窗、工业管罐、航空航天等重要领域。经过30余年的不断发展，公司现在全球拥有12个生产基地、18条玻纤池窑生产线，玻纤年产能超过100万吨，产能规模位居全国第三、世界第四，在清洁能源、节能减排、5G通讯等核心业务领域居于全球领先地位。公司营销网络遍布全球，在美国、荷兰和香港等设立贸易子公司，产品畅销全球数十个国家和地区，与通用电气、杜邦、帝斯曼、西门子歌美飒、维斯塔斯、华为、时代新材、中材科技、金发科技等国际知名企业建立了长期稳定的战略合作关系。

通过多年的探索和努力，公司现已拥有包括ECT、TM、TM+等多项发明和实用型专利，主要产品通过德国船级社（GL）、英国劳氏（LR）、美国FDA认证，自成立以来，公司先后荣获中国工业大奖表彰奖、国家知识产权优势企业、中国专利优秀奖、中国名牌产品、国家重点新产品、重庆市优秀创新型企业、重庆市科技进步一等奖等诸多殊荣。

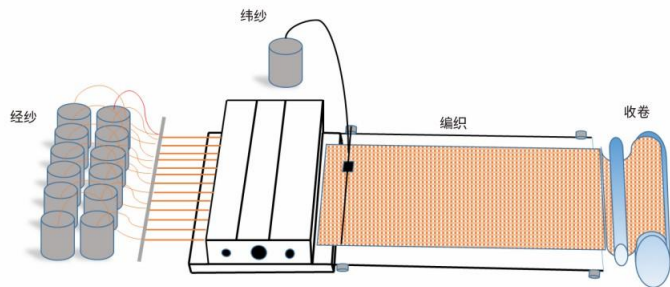
按照云天化集团以“肥料及现代农业、玻纤及复合材料、精细化工及新材料”为主业，以“打造具有全球影响力绿色产业集团”为愿景的发展思路，公司主动适应经济发展新常态，不断深化“产业精耕化、制造精良化、市场精准化、管理精细化”的发展战略，优化国际化产能布局和积极延伸产业链，努力研发技术含量高、环境友好的新型玻纤产品，全面提升企业的核心竞争力，向成为全球最具价值的玻璃纤维及复合材料企业的目标不断努力迈进。

工艺描述

PROCESS



短切毡工艺:利用短切机组,将玻璃纤维短切成一定长度,均匀沉降在输送带上,利用乳剂或者粉剂粘结剂将短切纤维粘结在一起,经过烘干、冷却,卷绕成玻璃纤维短切原丝毡。



玻纤布工艺:利用织布机,将经向和纬向无捻粗纱以一定的规律交织形成。

产品简介

PRODUCT
INTRODUCTION

短切毡用无碱玻璃纤维合股纱



产品代号表示方法

ECT 96B - 2400

- 玻璃类型
- 浸润剂牌号
- 线密度 tex

产品介绍

CPIC短切毡用无碱玻璃纤维合股纱,是一种由多股无捻粗纱经络纱机合股络制而成。采用专有浸润剂和制造工艺,适用于不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、聚氨酯树脂等多种树脂,产品采用无氟无硼ECT玻璃生产,ECT玻璃具有比传统E玻璃更好的机械性能、耐化学腐蚀性能。产品广泛用于制造乳液毡、粉剂毡、缝编毡。

产品特点

- ◆ 采用硅烷型偶联剂;
- ◆ 易切割、低静电、分散均匀;
- ◆ 采用专有浸润剂,与不饱和聚酯树脂具有良好的相容性。

产品目录

品种代号	典型线密度	适用树脂	产品特性	典型应用
98C	2400	不饱和聚酯 环氧树脂 聚氨酯树脂 聚氨酯树脂	分束细、软硬适中	乳液毡、粉剂毡
96B		不饱和聚酯 环氧树脂 聚氨酯树脂 酚醛树脂	浸润快、透明性好、更柔软	软毡、透明毡、 缝边毡、复合毡

■ 方格布用无碱玻璃纤维直接纱



产品代号表示方法
ECT 469L - 2400

- 玻璃类型
- 浸润剂牌号
- 线密度 tex

产品介绍

CPIC方格布用无碱玻璃纤维直接纱是一种连续单股无捻粗纱,产品采用专有浸润剂和制造工艺,适用于不饱和聚酯树脂(UP)、乙烯基树脂(VE)、环氧树脂(EP)、酚醛树脂(PF)和聚氨酯树脂(PU)等多种基体树脂。产品可用ECT玻璃、ECR玻璃(耐化学腐蚀性能优异)和TM+玻璃、TMII玻璃(要求高模量的大型玻璃钢制品方面具有明显优势)生产。广泛应用于建筑材料、运动器材、风能等多种领域。

产品特点

- ◆ 采用硅烷型偶联剂; ◆ 抽出流畅、带宽均匀、布面毛纱少、迁移低;
- ◆ 采用专有浸润剂,与多种树脂具有良好的相容性、机械性能高。

产品目录

品种代号	典型线密度	适用树脂	产品特性	典型应用
469L	100、300、600、1200、2400、4800	聚酯树脂 环氧树脂 乙烯基树脂 酚醛树脂 聚氨酯树脂	树脂浸润性好	通用
469W	300、600、1200、2400、4800	聚酯树脂 环氧树脂 乙烯基树脂	布面迁移少、布面硬挺稳定 吸胶量低	方格布
468A	600、1200、2400	环氧树脂	机械强度高、绝缘性好	汽车部件
468GS			机械强度高、带宽均匀、耐疲劳	风电

■ 无碱玻璃纤维缝编毡



产品代号表示方法
EMK 300 - 1270

- 玻璃类型
- 克重
- 线密度 tex

产品介绍

CPIC无碱玻璃纤维缝编毡(以下简称缝编毡)是将短切成一定长度的玻璃纤维原丝,无定向沉降在按一定方向排列的无捻粗纱或方格布等基层材料上(也可无基层材料),用有机纤维缝编而成。主要适用于拉挤成型、注射成型(RTM)、缠绕成型、手糊成型等玻璃钢成型工艺。典型产品有拉挤型材管道、贮罐等。

产品特点

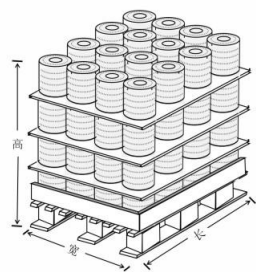
- ◆ 厚薄均匀性好,抗拉强度高;
- ◆ 既具有机织布方向性和强度的优点,又具有毡的多向性,结构疏松,表面孔隙多,浸透好的特点;
- ◆ 纤维结构具有可设计性,可用较少的材料达到最佳的力学性能;
- ◆ 纤维不易发生位移变形,耐树脂冲刷,保持最佳的力学性能。

产品目录

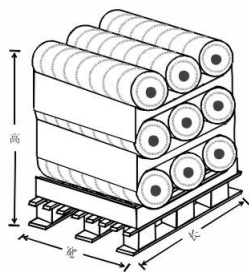
品种代号	克重(g/m²)	幅宽(mm)	适用树脂	典型应用
EMK*	300-900	250-2540	环氧、不饱和聚酯、聚氨酯 酚醛、乙烯基树脂等	拉挤型材 手糊制品 游船等

包装规格
PACKAGE
SPECIFICATION

合股纱、直接纱包装方式 (托盘尺寸见表一、二)



缝边毡包装方式 (托盘尺寸见表三)



托盘尺寸表一(合股纱) (注:以下卷重仅供参考,具体以销售合同为准)

每卷净重 (kg)	纱卷公称尺寸 (mm)			每层 卷数	层数/托	卷数/托	托盘尺寸 (mm)	重量 (kg)/托
	外径	内径	高度					
18-20	280	100	260	16	3	48	1140x1140x940	864-960
				16	4	64	1140x1140x1200	1152-1280

托盘尺寸表二(直接纱) (注:以下卷重仅供参考,具体以销售合同为准)

每卷净重 (kg)	纱卷公称尺寸 (mm)			每层 卷数	层数/托	卷数/托	托盘尺寸 (mm)	重量 (kg)/托
	外径	内径	高度					
17-19	280	161	260	16	3	48	1140x1140x940	816-912
				16	4	64	1140x1140x1200	1088-1216
22-24	310	161	260	12	3	36	1260x970x940	792-864
				12	4	48	1260x970x1200	1056-1152

托盘尺寸表三(缝边毡) (注:以下卷重仅供参考,具体以销售合同为准)

卷重 (kg)	每层卷数	层数/托	卷装量/托	托盘尺寸 (mm)	每托重量 (kg)
45	4	4	16	1350x1140x1180	720

贮存:如无特殊要求,产品应堆放于干燥凉爽处,如若不用,请勿打开包装物,以免受潮。

应用领域





开模成型玻纤综合解决方案

闭模成型玻纤综合解决方案

拉挤成型玻纤综合解决方案

管罐成型玻纤综合解决方案

板材成型玻纤综合解决方案

毡布成型玻纤综合解决方案

风电产品综合解决方案

热塑产品综合解决方案

其他产品玻纤综合解决方案